



ESPECIFICACION TECNICA INVERSOR PHASE II PFC 12KW SINUSOIDAL

Modelo	Phase II PFC 12KW Sinusoidal
Potencia Nominal	12000 Watts
Potencia Nominal Continua	9600 Watts
Entrada Voltaje AC	
Fase y tipo de onda	Una sola fase y Onda Sinusoidal
Voltaje	220 VAC / 230 VAC / 240 VAC
Voltaje aceptable	154-273 VAC
Linea transferencia baja	154V
Line baja de retorno	164V
Line high Transfer	273V
Linea transferencia alta	263V
Frecuencia	50Hz or 60Hz (auto sensada)
Linea transferencia baja- Hz	40 Hz
Linea transferencia Alta- Hz	80Hz
Salida Voltaje AC	
Fase y tipo de onda	Una sola fase y Onda Sinusoidal (bypass mode sync to input)
Voltaje	220 VAC / 230VAC/240VAC (same as input on bypass mode)
Voltaje Regulación	±10% rms (bypass mode sync to input)
Frecuencia	50Hz ó 60Hz (auto sensado)
Potencia Pico	3 veces la potencia nominal por 3 seg
Protección corto circuito	Si, apagado automático por protección
Factor de potencia	0.9-1.0
Entrada voltaje DC	
Voltaje batería	48V
Voltaje mínimo de arranque	40V
Alarma por batería baja	44V
Batería baja transferencia	40V
Alto voltaje batería	64V
Maximo amperaje de carga	50A, amperaje de carga recomendado 35A
Voltaje de sobre carga	62.8V
Eficiencia de transferencia	
Modo línea	>95%
Modo batería	>88%
Indicadores	
4- LED de estado	Cargador, Línea, Inversor, Falla
1-Pantalla LCD Multifunción	Voltaje de entrada, Voltaje de salida, Frecuencia, Voltaje de las baterías, Carga conectada en porcentaje, Temperatura, Corriente de carga, Falla
Alarma audible	Si, alarmas audibles cuando el equipo presenta una falla por protección
Protecciones	Batería baja, sobre carga, sobre temperatura, sobrecarga)
Ambiental	
Operación ambiental	0-40 °C, 0-90%RH (no condensación)
Ruido audible	< 60dB
Físico	
Peso Neto KG (Lb)	141.4 lb (64.14 kg)
Dimension inversor L X W X H (Pulg)	24 X 16 X 10 Pulg
Dimension empaque L X W X H (Pulg)	27 X 17-1/2 X 11-1/2 Pulg

*Especificaciones estan sujetas a cambios sin previo aviso.

PHASE II 12KW PFC SINEWAVE



Informaciones:

Inversor: ON

Tipo de Onda 100% sinusoidal lo que garantiza el óptimo funcionamiento de sus equipos.

- Protecciones contra alto y bajo voltaje, cortocircuito, sobre temperatura, alta capacidad de sobrecarga.
- Bajo consumo de energía en reposo.

El cargador de baterías:

- Cargador inteligente de 3 etapas.
- Selector para el tipo de baterías.
- Velocidad de carga de gran alcance hasta 50 Amp, corriente de carga ajustable.
- Tecnología PFC (Power Factor Correction), corrección del factor de potencia para el cargador lo que brinda un menor consumo de energía que las unidades convencionales.

Transferencia

- Retardo antes de la transferencia lo que brinda una protección adicional para sus equipos.
- Transferencia rápida garantiza la continuidad de energía.

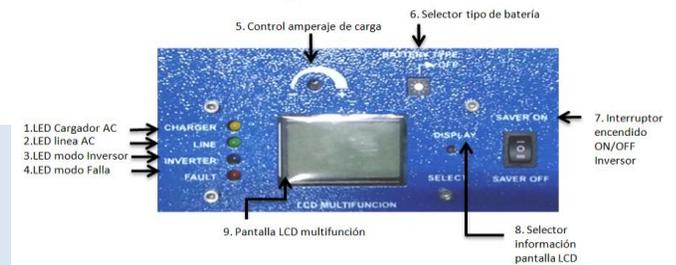
Otras características

- Pantalla LCD multifunción para monitorear en todo momento el estado del equipo, variables como el voltaje de entrada y salida AC, voltaje de las baterías, frecuencia, amperaje de carga, errores, temperatura, estado porcentual de las baterías y de la carga

Ideal para integrarlo en sistemas con Paneles Solares



Descripción Panel de control



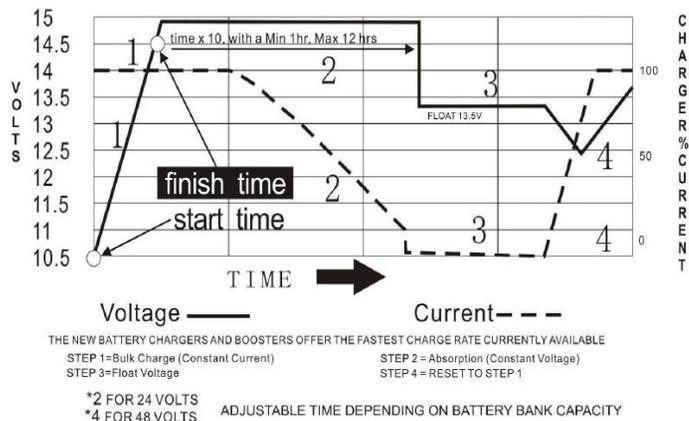
Detalle:

- 1. LED Cargador AC:** Este LED indica el estado de carga, cuando el LED esta parpadeando indica que esta cargando las baterías, si el LED esta fijo indica que las baterías están totalmente cargadas.
- 2. LED línea AC:** Este LED indica cuando existe energía AC externa.
- 3. LED modo Inversor:** Este LED indica cuando el equipo esta funcionando en modo inversor.
- 4. LED modo Falla:** enciende cuando el equipo detecta una falla.
- 5. Control amperaje de carga batería:** en este potenciómetro se ajusta la corriente de carga, al girar en sentido horario se incrementa la corriente de carga, para este equipo recomendamos ajustarlo en un rango de 30 a 35 Ampere, si se gira en sentido opuesto se disminuye la corriente de carga hasta llegar al punto mínimo de carga. Si requiere apagar el sistema de carga del inversor debe colocar el selector tipo de baterías en la posición no.0 (off).
- 6. Selector tipo de batería:** en este potenciómetro se selecciona el tipo de batería, actualmente los valores habilitados y recomendados para utilizar son la posición no.2 para baterías de ácido, la no.4 para baterías AGM y la no.5 para baterías GEL.
- 7. Interruptor encendido:** cuando se encuentra en la posición Power saver On el equipo estará encendido con la función de ahorro de energía, cuando se coloca en la posición central el equipo estará totalmente apagado, si el equipo se encuentra en la posición power saver Off estará encendido de manera normal sin función de ahorro de energía.
- 8. Selector información pantalla LCD:** al pulsar este boton se selecciona la información que se desea visualizar en la pantalla.
- 9. Pantalla LCD Multifunción:** muestra toda la información referente al estado del inversor.



INVERSOR PHASE II 12 KW PFC SINUSOIDAL

Battery Charging Processes



Este inversor posee un cargador de tres etapas:

Etapa 1 Bulk

Durante esta etapa el inversor carga las baterías a intensidad máxima. Esta causa un incremento del voltaje de las baterías. Cuando este voltaje alcanza el nivel ajustado de carga en bruto, el cargador pasa a la etapa de absorción.

Etapa 2 Absortion

Durante esta etapa la corriente de carga se va reduciendo gradualmente mientras que la tensión en la batería se mantiene constante al voltaje bruto de carga.

Etapa 3 Float

En esta punto la tensión de la batería se le permite disminuir hasta el punto fijado de voltaje de flotación, permitiendo así compensar la autodescarga donde se mantiene hasta que otro ciclo de carga inicie.

Este cargador tiene encendido **Soft Start (inicio suave)** es una condición que impide que la carga entre de manera brusca evitando generar factor de potencia en su consumo lo que contribuye al ahorro de energía.

Este cargador tiene la capacidad de equalizar sus baterías, es decir, cada cierto tiempo manda una carga extra que hace que sus baterías no creen memoria y a la vez desprendan el sulfato adherido a las placas de las celdas lo que incrementa la vida útil de sus baterías.

Recomendaciones para el buen funcionamiento de su equipo

Asegúrese de usar los cables adecuados en calibre para la potencia de su inversor. Así como doble tiro de calidad japonés y cable eléctrico estándar americano.

Asegúrese de conectar los cables del inversor y las baterías teniendo en cuenta sus respectiva polaridad

En las baterías asegúrese de apretar las tuercas de las baterías y el inversor con el torque correcto debido a que por ellas circula una gran cantidad de amperaje y si no está bien apretadas se derretirá provocando un daño directo en sus baterías e inversor.

Asegúrese de mantener limpio y despejado los polos de sus baterías y su inversor.

Recuerde verificar el agua de sus baterías cada mes en caso de que les falte agua completar hasta el nivel indicado. Usar sólo agua destilada.

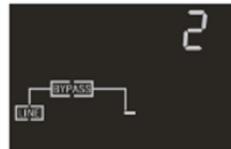
No obstruir el paso de aire alrededor del inversor.

Evitar cualquier contacto con el agua o humedad.

El personal instalador debe estar totalmente calificado para la correcta instalación y puesta en marcha del equipo.

Modo de falla:

Falla no.	Descripción:
1	Ventilador
2	Sobrecarga
3,6,7	Cortocircuito en la salida
4	Sobretemperatura
8,9	Sobre voltaje en la batería



Para más detalles e información:
 Tel. 809-596-4200 Ext.214 Taller
 Sólo whatsapp: 829-728-0067
 Página web: www.suennaelectronica.com
 Email: informacion@suenna.com