

ESPECIFICACION TECNICA INVERSOR PHASE II SE-PRIME 6.0KW SENOIDAL

Modelo	6.0KW 48VDC 120/240VAC
Modo Inversor salida (output)	
Potencia Nominal	6000 Watts
Potencia Nominal Continua recomendada	5100 Watts
Surge rating (potencia pico)	15000 VA
Capacidad de arrancar motor electrico	2P
Factor de potencia	1
Tipo de Onda	Onda Senoidal Pura/ Igual a la onda de entrada (modo bypass)
Salida de voltaje RMS	100/110V/120VAC(200V/220/240VAC) +10% Fase partida
Salida frecuencia	50Hz or 60Hz (±0.3Hz) (configurable)
Protección sobrecarga	Breaker + protección de software
Protección cortocircuito a la salida	Breaker + protección de software
Eficiencia inversor (peak)	>80%
Sobrecarga	100% < Carga < 110% (alarma en 5min, se detiene y muestra falla codigo 07) 110% < Carga < 125% (alarma en 60s se detiene y muestra falla codigo 07) Carga > 125% (alarma en 10s se detiene y muestra falla codigo 07)
Bateria	
Voltaje de batería	48VDC
Voltaje mínimo de arranque	(10V / 10.5V / 11V)+0.5V para 12VDC modo (*2 for 24VDC, *4 para 48VDC)
Corte de voltaje batería baja	10V / 10.5V / 11V for 12VDC modo (*2 para 24VDC, *4 para 48VDC)
Alarma por batería baja	(10V / 10.5V / 11V)+0.5V para 12VDC modo (*2 para 24VDC, *4 para 48VDC)
Alarma por batería alta	(13.8-14.5V)+1V para 12VDC modo (*2 para 24VDC, *4 para 48VDC)
Recuperación voltaje alto de batería	(13.8-14.5V)+0.5V para 12VDC modo (*2 para 24VDC, *4 para 48VDC)
Modo ahorro	Carga ≤50±20W(120V / 100±20W(220V))
AC Entrada	
Onda de entrada	Onda Senoidal Pura
Voltaje nominal de entrada	200Vac / 220Vac / 240Vac
Voltaje máximo de entrada	270Vac MAX
Frecuencia entrada	50Hz / 60Hz (auto sentido)
Eficiencia (modo AC)	>95% (load, full batería)
Tiempo de transferencia AC a DC	15ms(max)
Tiempo de transferencia DC a AC	15ms(max)
Modo Cargador	
Boost voltaje	14.1V(Por defecto) Rango de ajuste 13.8-14.5V / *2 para 24VDC / *4 para 48VDC (paso de regulación 0.1V)
Flotación voltaje	13.5V(Por defecto) Rango de ajuste 13.5-13.7V / *2 para 24VDC / *4 para 48VDC (paso de regulación 0.1V)
48V	40A, Corriente mínima de carga 10A. Seteable para cambiar cada 5A
Indicadores	
LED de estado	Cargador, Línea, Inversor, Falla
Pantalla LCD Multifunción	Parametros configurables: Corriente de carga, Tipo de batería, Frecuencia de salida, Voltaje de las baterías, Voltaje alto y bajo entrada AC, Carga conectada en porcentaje, Temperatura, Falla
Alarma audible	Si, alarmas audibles cuando el equipo presenta una falla por protección
Protecciones	Sobre voltaje de batería, sobre carga, sobre temperatura, corto circuito)
Ambiental	
Enfriamiento	Controlado por abanico inteligente, operación continua
Operación ambiental	0-40 °C, 0-95%RH (no condensación)
Ruido audible	<50dB
Físico	
Peso Neto KG (Lb)	34.56 Kgs (76.20 lbs) Peso con empaque: 37.1 Kgs (81.79 Lbs)
Dimension inversor L X W X H (CM)	62.1 X 27.7 X 18.6 CM
Dimension empaque L X W X H (CM)	75.2 X 38.1 X 30.6 CM

*Especificaciones estan sujetas a cambios sin previo aviso.

PHASE II SE-PRIME 6.0 KW SENOIDAL



Informaciones:

Inversor: ON

- Tipo de Onda 100% sinusoidal lo que garantiza el óptimo funcionamiento de sus equipos.
- Protecciones contra alto y bajo voltaje, cortocircuito, sobre temperatura, alta capacidad de sobrecarga.
 - Bajo consumo de energía en reposo.

El cargador de baterías:

- Cargador inteligente optimizado para mejor desempeño y vida útil de las baterías
- Selector digital para el tipo de baterías.
- Velocidad de carga de gran alcance hasta 40 Amp, corriente de carga ajustable.
- Tecnología PFC (Power Factor Correction), corrección del factor de potencia para el cargador lo que brinda un menor consumo de energía que las unidades convencionales.

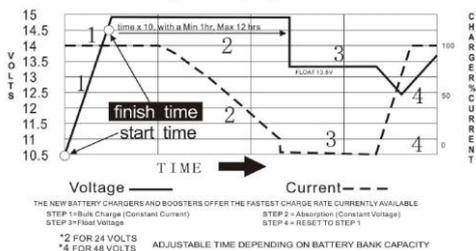
Transferencia

- Retardo antes de la transferencia lo que brinda una protección adicional para sus equipos.
- Transferencia de 15 ms lo que garantiza la continuidad de energía.

Otras características

- Pantalla LCD multifunción para monitorear en todo momento el estado del equipo, variables como el voltaje de entrada y salida AC, voltaje de las baterías, frecuencia, amperaje de carga, errores, temperatura, estado porcentual de las baterías y de la carga conectada.
- Alarmas /advertencias informativas, para facilitar la operación y solución de problemas. Para más detalles técnicos visualizar manual de operación.

Battery Charging Processes



Este inversor posee un cargador de tres etapas:

Etapas 1 Bulk

Durante esta etapa el inversor carga las baterías a intensidad máxima. Esta causa un incremento del voltaje de las baterías. Cuando este voltaje alcanza el nivel ajustado de carga en bruto, el cargador pasa a la etapa de absorción.

Etapas 2 Absortion

Durante esta etapa la corriente de carga se va reduciendo gradualmente mientras que la tensión en la batería se mantiene constante al voltaje bruto de carga.

Etapas 3 Float

En esta punto la tensión de la batería se le permite disminuir hasta el punto fijado de voltaje de flotación, permitiendo así compensar la autodescarga donde se mantiene hasta que otro ciclo de carga inicie.

Este cargador tiene encendido **Soft Start (inicio suave)** es una condición que impide que la carga entre de manera brusca evitando generar factor de potencia en su consumo lo que contribuye al ahorro de energía. Este cargador tiene la capacidad de equalizar sus baterías, es decir, cada cierto tiempo manda una carga extra que hace que sus baterías no creen memoria y a la vez desprendan el sulfato adherido a las placas de las celdas lo que incrementa la vida útil de sus baterías.

Asegúrese de usar los cables adecuados en calibre para la potencia de su inversor. Así como doble tiro de calidad japonés y cable eléctrico estándar americano. Asegúrese de conectar los cables del inversor y las baterías teniendo en cuenta sus respectiva polaridad. En las baterías asegúrese de apretar las tuercas de las baterías y el inversor con el torque correcto debido a que por ellas circula una gran cantidad de amperaje y si no está bien apretadas se derretirá provocando un daño directo en sus baterías e inversor.

Asegúrese de mantener limpio y despejado los polos de sus baterías y su inversor.

Recuerde verificar el agua de sus baterías cada mes en caso de que les falte agua completar hasta el nivel indicado. Usar sólo agua destilada.

No obstruir el paso de aire alrededor del inversor.

Evitar cualquier contacto con el agua o humedad.

El personal instalador debe estar totalmente calificado para la correcta instalación y puesta en marcha del equipo.

Para más detalles e información:
Tel. 809-596-4200, 809-596-0215 Ext.214 Taller
Sólo whatsapp: 829-787-0067

web: www.suennaelectronica.com
Email: informacion@suenna.com