

# Catálogo de Productos

**INVERSORES PHASE II**

**BATERIAS DE ÁCIDO**

**UPS ONLINE**

**AIRE ACONDICIONADO**



**SUENNA ELECTRONICA**

*La Casa del Inversor*



***La más amplia gama de equipos y modelos de energía de respaldo para cada aplicación.***



**SUENNA ELECTRONICA**  
*La Casa del Inversor*

Es muy grato para nosotros saludarle y a la vez aprovechar la oportunidad de presentarle la oferta de soluciones de energía alternativa que hemos preparado para ustedes. Somos una empresa con más de 20 años ofreciendo este tipo de soluciones para el mercado local e internacional teniendo como meta principal la satisfacción del cliente y tratando cada día de seguir mejorando en este renglón.

Ofrecemos inversores para todo tipo de público, desde 1.2KW hasta 5.5KW en la serie Phase II quasisenoidal. Además, para un público más exigente contamos con la línea de inversores Senoidales desde 1.0KW hasta 12 KW.

Nuestros productos se enfatizan en la calidad y la satisfacción plena del cliente. Dichos equipos son ensamblados en la República Dominicana con piezas importadas de máxima calidad.

Nos gustaría que considere la oferta que le presentamos ya que aceptarla lleva consigo un plan de soporte técnico, más allá de los servicios post-venta y la garantía de nuestros productos, a fin de ir de la mano con ustedes.

Gracias por permitirnos llegar a usted. En espera que nuestra oferta sea acogida por ustedes quedamos enteramente a sus órdenes para ofrecerle cada día un mejor servicio.

Atentamente,

Vinicio Fermín  
*Presidente*

# Phase II

## Inversor/Cargador



### Eficiencia

Los propietarios de negocios pequeños pueden perder una gran cantidad de dinero por tiempo de inactividad durante un apagón. Phase II le ofrece una solución con altos márgenes de ganancia para usted pero económica para sus clientes que requieren protección confiable de energía para los electrodomésticos e iluminación del hogar como los equipos de oficina.

### Fuente Alternativa de energía

Cuando se produce un apagón, los inversores/cargadores Phase II lo detectan y automáticamente comienzan a producir energía desde las baterías.

### Energía limpia y segura

A diferencia de otras fuentes de energía (como plantas eléctricas) los inversores/cargadores Phase II suministran energía continuamente, ecológicamente compatible y de alta calidad.

No generan humos nocivos o ruidos perturbadores, además pueden trabajar perfectamente con baterías selladas, permitiendo su instalación en espacios cerrados como oficinas

### Características

- Transferencia ultra rápida
- Cargador inteligente de 3 etapas
- Carga las baterías de 4 a 7 horas dependiendo el consumo del cliente.
- Protecciones de alto y bajo voltaje de línea y baterías, Sobreconsumo
- Cortocircuito a la salida, etc



# Phase II



## Conexión conveniente

Los inversores/cargadores Phase II son de fácil conexión, todos los modelos de 1.0 KW hasta 12 KW incluyen terminales para ofrecer la máxima conveniencia de conexión y economía en la instalación.

Estas unidades pueden recargar sus baterías conectándolas en enchufes de pared y los equipos (carga) pueden conectarse directamente al tomacorriente (salida del inversor/cargador). Todos los modelos cuentan con una regleta con terminales facilitando la conexiones permanentes de entrada y salida de AC.

## Cargador Inteligente

Tienen capacidad de carga de 4 a 7 horas, dependiendo del consumo del cliente. Estos cuentan con un cargador totalmente regulado, por tanto se puede instalar en un voltaje desde 90 Voltios hasta 150 VAC y el amperaje de carga seguirá constante, lo que hace más confiable frente a las diferentes condiciones de voltaje en la energía publica.

## Protecciones eficientes

- Alto y bajo voltaje de entrada AC (la subida y bajada repentina del voltaje en la red publica o plantas eléctricas no daña este equipo).
- Alto y bajo voltaje DC (protección contra descarga y exceso de voltaje en las baterías).
- Cortocircuito a la salida (el equipo se apaga al instante de censar un corto circuito en el sistema eléctrico instalado).
- Sobre Carga (se apaga al percibir un exceso de consumo conectado al mismo).

## Conexión Conveniente



Generador o Red Pública



# Phase II



## Modelo 12KW



|   |                               |
|---|-------------------------------|
| VOLTAJE ENTRADA AC                          | 120 VAC                       |
| VOLTAJE SALIDA AC                           | 120 VAC                       |
| TIPO DE ONDA                                | CUASISENOIDAL                 |
| VOLTAJE DE ENTRADA DC                       | 12 VDC                        |
| TIPO DE TECNOLOGIA                          | SIMETRICO / TOMA CENTRAL      |
| TIPO DE TRANSFERENCIA                       | TRANSFERENCIA RAPIDA          |
| FRECUENCIA                                  | 60 HZ                         |
| CARGADOR                                    | CARGADOR INTELIGENTE-3 ETAPAS |
| DIMENSION<br>LARGO X ANCHO X ALTO           | 11-1/2 X 9-1/8 X 6 PULG       |
| DIMENSIONES EMPAQUE<br>LARGO X ANCHO X ALTO | 13 X 9-1/2 X 6-3/4 PULG       |
| PESO  | 22.17 LB (10.06 KG)           |

Las especificaciones técnicas pueden variar sin previo aviso.

### CAPACIDAD:

- 10 Bombillos de Bajo Consumo
- 2 Abanicos
- 1 Computadora
- 1 Componente 200W
- 1 Licuadora
- 2 TVs
- 1 Radio

### CARACTERISTICAS:

- Cargador automático de tres etapas
- Transferencia rápida tipo UPS
- Protección de alto y bajo voltaje
- Protección de corto circuito en la salida
- Protección contra sobre carga
- Protección contra sobre temperatura

La capacidad del equipo no determina el tiempo de funcionamiento en horas, esto depende de la cantidad de baterías y consumos que tenga conectado al inversor. Valores son estimados, puede variar de acuerdo a la carga utilizada.

# Phase II



## Modelo 1.5KW Deluxe



|   |                               |
|---|-------------------------------|
| VOLTAJE ENTRADA AC                          | 120 VAC                       |
| VOLTAJE SALIDA AC                           | 120 VAC                       |
| TIPO DE ONDA                                | CUASISENOIDAL                 |
| VOLTAJE DE ENTRADA DC                       | 12 VDC                        |
| TIPO DE TECNOLOGIA                          | SIMETRICO / TOMA CENTRAL      |
| TIPO DE TRANSFERENCIA                       | TRANSFERENCIA RAPIDA          |
| FRECUENCIA                                  | 60 HZ                         |
| CARGADOR                                    | CARGADOR INTELIGENTE-3 ETAPAS |
| DIMENSION<br>LARGO X ANCHO X ALTO           | 15-3/4 X 7-1/4 X 6-3/4 PULG   |
| DIMENSIONES EMPAQUE<br>LARGO X ANCHO X ALTO | 18 X 9 -1/2 X 7 PULG          |
| PESO  | 29.4 LB (13.33 KG)            |

Las especificaciones técnicas pueden variar sin previo aviso.

### CAPACIDAD:

- 15 Bombillos de Bajo Consumo
- 3 Abanicos
- 3 TVs
- 1 Computadora
- 1 Componente 200W
- 1 Licuadora
- 1 Radio
- 1 Lavadora\*

### CARACTERÍSTICAS:

- Cargador automático de tres etapas
- Transferencia rápida tipo UPS
- Protección de alto y bajo voltaje
- Protección de corto circuito en la salida
- Protección contra sobre carga
- Protección contra sobre temperatura

La capacidad del equipo no determina el tiempo de funcionamiento en horas , esto depende de la cantidad de baterías y consumos que tenga conectado al inversor. Estos valores son estimados, puede variar de acuerdo a la carga utilizada.

\*Por tiempo limitado y funcionando exclusivamente.

# Phase II



## Modelo 2.5KW Deluxe



|   |  |
|---|--|
| VOLTAJE ENTRADA AC                          | 120 VAC                                |
| VOLTAJE SALIDA AC                           | 120 VAC                                |
| TIPO DE ONDA                                | CUASISENOIDAL                          |
| VOLTAJE DE ENTRADA DC                       | 24 VDC                                 |
| TIPO DE TECNOLOGIA                          | PUNTE H CONTROLADA POR MICROPROCESADOR |
| TIPO DE TRANSFERENCIA                       | TRANSFERENCIA RAPIDA TIPO UPS          |
| FRECUENCIA                                  | 60 HZ                                  |
| CARGADOR                                    | CARGADOR INTELIGENTE-3 ETAPAS          |
| DIMENSION<br>LARGO X ANCHO X ALTO           | 20-1/2 X 8 X 8-1/4 PULG                |
| DIMENSIONES EMPAQUE<br>LARGO X ANCHO X ALTO | 23 X 11-1/2 X 9 PULG                   |
| PESO  | 50.20 LB /22.77 KG                     |

Las especificaciones técnicas pueden variar sin previo aviso.

### CAPACIDAD:

- 25 Bombillos de Bajo Consumo
- 4 Abanicos
- 3 TVs
- 1 Licuadora
- 1 Componente 200W
- 1 Computadora
- 1 Radio
- 1 Lavadora
- 1 Neverita\*

### CARACTERISTICAS:

- Cargador automático de tres etapas
- Transferencia rápida tipo UPS
- Protección de alto y bajo voltaje
- Protección de corto circuito en la salida
- Protección contra sobre carga
- Protección contra sobre temperatura

La capacidad del equipo no determina el tiempo de funcionamiento en horas , esto depende de la cantidad de baterías y consumo que tenga conectado al inversor. Estos valores son estimados, puede variar de acuerdo a la carga utilizada.

\*Por tiempo limitado y funcionando exclusivamente.

# Phase II



## Modelo 3.6KW Deluxe



|   |  |
|---|--|
| VOLTAJE ENTRADA AC                          | 120 VAC                                |
| VOLTAJE SALIDA AC                           | 120 VAC                                |
| TIPO DE ONDA                                | CUASISENOIDAL                          |
| VOLTAJE DE ENTRADA DC                       | 24 VDC                                 |
| TIPO DE TECNOLOGIA                          | PUNTE H CONTROLADA POR MICROPROCESADOR |
| TIPO DE TRANSFERENCIA                       | TRANSFERENCIA RAPIDA                   |
| FRECUENCIA                                  | 60 HZ                                  |
| CARGADOR                                    | CARGADOR INTELIGENTE-3 ETAPAS          |
| DIMENSION<br>LARGO X ANCHO X ALTO           | 20-1/2 X 8 X 8-1/4 PULG                |
| DIMENSIONES EMPAQUE<br>LARGO X ANCHO X ALTO | 23 X 11-1/2 X 9 PULG                   |
| PESO  | 55.60 Lb/25.21 Kg                      |

Las especificaciones técnicas pueden variar sin previo aviso.

### CAPACIDAD:

- 36 Bombillos de Bajo Consumo
- 5 Abanicos
- 2 Computadora
- 4 TVs
- 1 Lavadora
- 1 Componente 200W
- 1 Licuadora
- 1 Radio
- 1 Nevera\*
- 1 Portón Eléctrico\*
- 1 Microondas\*

### CARACTERÍSTICAS:

- Cargador automático de tres etapas
- Transferencia rápida tipo UPS
- Protección de alto y bajo voltaje
- Protección de corto circuito en la salida
- Protección contra sobre carga
- Protección contra sobre temperatura
- Pantallas digitales para medición voltaje DC batería y AC entrada.

La capacidad del equipo no determina el tiempo de funcionamiento en horas, esto depende de la cantidad de baterías y consumos que tenga conectado al inversor. Estos valores son estimados, puede variar de acuerdo a la carga utilizada.

\*Por tiempo limitado y funcionando exclusivamente.

# Phase II



## Modelo 5.5 KW Deluxe



|   |   |
|---|---|
| VOLTAJE ENTRADA AC                          | 120 VAC                                 |
| VOLTAJE SALIDA AC                           | 120 VAC ó 240/120 VAC                   |
| TIPO DE ONDA                                | CUASISENOIDAL                           |
| VOLTAJE DE ENTRADA DC                       | 24 VDC                                  |
| TIPO DE TECNOLOGIA                          | PUENTE H CONTROLADA POR MICROPROCESADOR |
| TIPO DE TRANSFERENCIA                       | TRANSFERENCIA RAPIDA                    |
| FRECUENCIA                                  | 60 HZ                                   |
| CARGADOR                                    | CARGADOR INTELIGENTE-3 ETAPAS           |
| DIMENSION<br>LARGO X ANCHO X ALTO           | 23 X 11-1/2 X 8-3/4 PULG                |
| DIMENSIONES EMPAQUE<br>LARGO X ANCHO X ALTO | 25-1/4 X14 X 10-1/4 PULG                |
| PESO  | 76.60 LB (34.74 KG)                     |

Las especificaciones técnicas pueden variar sin previo aviso.

### CAPACIDAD:

- 55 Bombillos de Bajo Consumo
- 5 Abanicos
- 4 TVs
- 3 Computadora
- 1 Licuadora
- 1 Radio
- 1 Componente 200W
- 1 Lavadora
- 1 Portón Eléctrico
- 1 Microondas\*
- 1 Nevera\*
- 1 Aire 12,000 BTU Convencional\*

### CARACTERÍSTICAS:

- Cargador automático de tres etapas
- Transferencia rápida tipo UPS
- Protección de alto y bajo voltaje
- Protección de corto circuito en la salida
- Protección contra sobre carga
- Protección contra sobre temperatura
- Pantallas digitales para medición voltaje DC batería y AC entrada.

La capacidad del equipo no determina el tiempo de funcionamiento en horas , esto depende de la cantidad de baterías y consumos que tenga conectado al inversor. Estos estos valores son estimados, puede variar de acuerdo a la carga utilizada.

\*Por tiempo limitado y funcionando exclusivamente. \*Aire tecnología inverter requiere inversor onda Sinusoidal



**SUENNA ELECTRONICA**  
*La Casa del Inversor*

## **Phase II Senoidal**

**Desde 1.0 KW hasta 12 KW**

**Con nuestra línea de Inversores Phase II Senoidal podrás obtener un equipo de calidad superior y mayores prestaciones al precio más competitivo.**

### **Inversor estado: ON**

- Tipo de Onda 100% sinusoidal lo que garantiza el óptimo funcionamiento de sus equipos.
- Protecciones contra alto y bajo voltaje, cortocircuito, sobre temperatura, alta capacidad de sobrecarga
- Bajo consumo de energía en reposo.

### **El cargador de baterías:**

- Cargador inteligente de 3 etapas
- Selector para el tipo de baterías o ajuste digital programable.
- Velocidad de carga de gran alcance hasta 70 Ampere, corriente de carga ajustable.
- Tecnología PFC (Power Factor Correction), corrección del factor de potencia para el cargador lo que brinda un menor consumo de energía que las unidades convencionales.

### **Transferencia**

- Retardo antes de la transferencia lo que brinda una protección adicional para sus equipos.
- Transferencia rápida <20 ms lo que garantiza la continuidad de energía.

### **Otras características**

- Pantalla LCD multifunción para monitorear en todo momento el estado del equipo, variables como el voltaje de entrada y salida AC, voltaje de la baterías, frecuencia, amperaje de carga, errores, temperatura, estado porcentual de las baterías y de la carga conectada.
- Alarmas /advertencias informativas, para facilitar la operación y solución de problemas.

# *Linea Senoidal*



## *Modelo: Phase II SE*



**Modelos disponibles desde 1.0KW hasta 6.0KW solo para 120 VAC**

**Que es un inversor Senoidal:**

La función de un inversor es cambiar un voltaje de entrada de corriente continua a un voltaje simétrico de salida de corriente alterna, con la magnitud y frecuencia deseada por el usuario o el diseñador.

Los inversores senoidales se diferencian en que el tipo de onda es limpia y sin ruidos. Estos equipos son adecuados para el correcto funcionamiento de sus equipos tales como: Aire Acond. Inverter, Bombas, televisores LED, neveras y demás equipos electrónicos, tendrán un funcionamiento óptimo sin ningún tipo de interferencia, vibración o ruido que pueda ser provocado por el tipo de onda.

# Phase II SE



Modelo 1.0KW



|   |  |
|---|--|
| VOLTAJE ENTRADA AC                          | 120 VAC  |
| VOLTAJE SALIDA AC                           | 120 VAC  |
| TIPO DE ONDA                                | SENOIDAL                                       |
| VOLTAJE DE ENTRADA DC                       | 12 VDC   |
| TIPO DE TECNOLOGIA                          | SINUSOIDAL PURA CONTROLADA POR MICROPROCESADOR |
| TIPO DE TRANSFERENCIA                       | TRANSFERENCIA RAPIDA TIPO UPS                  |
| FRECUENCIA                                  | 60 HZ  |
| CARGADOR                                    | CARGADOR INTELIGENTE-3 ETAPAS                  |
| DIMENSION<br>LARGO X ANCHO X ALTO           | 16-1/2 X 7-1/4 X 7-3/4 PULG                    |
| DIMENSIONES EMPAQUE<br>LARGO X ANCHO X ALTO | 18 X 9 -1/2 X 7 PULG                           |
| PESO  | 36.34 LB (16.48 KG)                            |

Las especificaciones técnicas pueden variar sin previo aviso.

## CAPACIDAD:

- 10 Bombillos de Bajo Consumo
- 2 Abanicos
- 1 Computadora
- 1 Componente 200W
- 1 Licuadora
- 2 TVs
- 1 Radio

## CARACTERISTICAS:

- Pantalla digital multifunción
- Cargador automático de tres etapas
- Transferencia rápida tipo UPS
- Protección de alto y bajo voltaje
- Protección de corto circuito en la salida
- Protección contra sobre carga
- Protección contra sobre temperatura

La capacidad del equipo no determina el tiempo de funcionamiento en horas , esto depende de la cantidad de baterías y consumos que tenga conectado al inversor. Estos valores son estimados, puede variar de acuerdo a la carga utilizada.

\*Por tiempo limitado y funcionando exclusivamente.

# Phase II SE



Modelo 3.0KW



|   |  |
|---|--|
| VOLTAJE ENTRADA AC                          | 120 VAC  |
| VOLTAJE SALIDA AC                           | 120 VAC  |
| TIPO DE ONDA                                | SENOIDAL   |
| VOLTAJE DE ENTRADA DC                       | 24 VDC   |
| TIPO DE TECNOLOGIA                          | SINUSOIDAL PURA CONTROLADA POR MICROPROCESADOR         |
| TIPO DE TRANSFERENCIA                       | TRANSFERENCIA RAPIDA TIPO UPS                          |
| FRECUENCIA                                  | 60 HZ  |
| CARGADOR                                    | CARGADOR INTELIGENTE-3 ETAPAS                          |
| DIMENSION<br>LARGO X ANCHO X ALTO           | 16-1/2 X 7-1/4 X 7-3/4 PULG                            |
| DIMENSIONES EMPAQUE<br>LARGO X ANCHO X ALTO | 22-1/2 X 13 X 12 PULG                                  |
| PESO  | 53.57 LB (24.30 KG)<br>CON EMPAQUE 56.43 LB (25.60 KG) |

Las especificaciones técnicas pueden variar sin previo aviso.

## CAPACIDAD:

- 30 Bombillos de Bajo Consumo
- 4 Abanicos
- 3 TVs
- 1 Licuadora
- 1 Componente 200W
- 2 Computadora
- 1 Radio
- 1 Portón Eléctrico
- 1 Lavadora
- 1 Nevera o neverita inverter

## CARACTERISTICAS:

- Pantalla digital multifunción
- Cargador automático de tres etapas
- Transferencia rápida tipo UPS
- Protección de alto y bajo voltaje
- Protección de corto circuito en la salida
- Protección contra sobre carga
- Protección contra sobre temperatura

La capacidad del equipo no determina el tiempo de funcionamiento en horas , esto depende de la cantidad de baterías y consumos que tenga conectado al inverter. Estos valores son estimados, puede variar de acuerdo a la carga utilizada.

\*Por tiempo limitado y funcionando exclusivamente.

# Phase II SE



Modelo 4.0KW



|   |   |
|---|---|
| VOLTAJE ENTRADA AC                          | 120 VAC   |
| VOLTAJE SALIDA AC                           | 120 VAC   |
| TIPO DE ONDA                                | SENOIDAL  |
| VOLTAJE DE ENTRADA DC                       | 24 VDC  |
| TIPO DE TECNOLOGIA                          | SINUSOIDAL PURA CONTROLADA POR MICROPROCESADOR        |
| TIPO DE TRANSFERENCIA                       | TRANSFERENCIA RAPIDA                                  |
| FRECUENCIA                                  | 60 HZ   |
| CARGADOR                                    | CARGADOR INTELIGENTE-3 ETAPAS                         |
| DIMENSION<br>LARGO X ANCHO X ALTO           | 16-1/2 X 7-1/4 X 7-3/4 PULG                           |
| DIMENSIONES EMPAQUE<br>LARGO X ANCHO X ALTO | 22-1/2 X 13 -1/2 X 12-3/4 PULG                        |
| PESO  | 74.51 LB (33.80KG)<br>CON EMPAQUE 75.83 LB (34.40 KG) |

Las especificaciones técnicas pueden variar sin previo aviso.

## CAPACIDAD:

- 40 Bombillos de Bajo Consumo
- 5 Abanicos
- 4 TVs
- 1 Radio
- 3 Computadora
- 1 Licuadora
- 1 Componente 200W
- 1 Lavadora
- 1 Portón Eléctrico
- 1 Nevera
- 1 Microondas\*
- 1 Aire 12,000 BTU Inverter 120 VAC\*
- 1 Neverita\*

## CARACTERISTICAS:

- Pantalla digital multifunción
- Cargador automático de tres etapas
- Transferencia rápida tipo UPS
- Protección de alto y bajo voltaje
- Protección de corto circuito en la salida
- Protección contra sobre carga
- Protección contra sobre temperatura

La capacidad del equipo no determina el tiempo de funcionamiento en horas , esto depende de la cantidad de baterías y consumos que tenga conectado al inversor. Estos valores son estimados, puede variar de acuerdo a la carga utilizada.

\*Por tiempo limitado y funcionando exclusivamente.

# Phase II SE



Modelo 5.0KW



|   |   |
|---|---|
| VOLTAJE ENTRADA AC                          | 120 VAC   |
| VOLTAJE SALIDA AC                           | 120 VAC   |
| TIPO DE ONDA                                | SENOIDAL  |
| VOLTAJE DE ENTRADA DC                       | Disponible en 24 VDC ó 48 VDC                         |
| TIPO DE TECNOLOGIA                          | SINUSOIDAL PURA CONTROLADA POR MICROPROCESADOR        |
| TIPO DE TRANSFERENCIA                       | TRANSFERENCIA RAPIDA                                  |
| FRECUENCIA                                  | 60 HZ   |
| CARGADOR                                    | CARGADOR INTELIGENTE-3 ETAPAS                         |
| DIMENSION<br>LARGO X ANCHO X ALTO           | 16-1/2 X 7-1/4 X 7-3/4 PULG                           |
| DIMENSIONES EMPAQUE<br>LARGO X ANCHO X ALTO | 22-1/2 X 13 -1/2 X 12-3/4 PULG                        |
| PESO  | 83.55 LB (37.90KG)<br>CON EMPAQUE 84.21 LB (38.20 KG) |

Las especificaciones técnicas pueden variar sin previo aviso.

## CAPACIDAD:

- 50 Bombillos de Bajo Consumo
- 6 Abanicos
- 4 TVs
- 1 Radio
- 3 Computadora
- 1 Licuadora
- 1 Componente 200W
- 1 Lavadora
- 1 Portón Eléctrico
- 1 Nevera\*
- 1 Microondas\*
- 1 Aire 12,000 BTU Inverter 120 VAC\*
- 1 Neverita\*

## CARACTERISTICAS:

- Pantalla digital multifunción
- Cargador automático de tres etapas
- Transferencia rápida tipo UPS
- Protección de alto y bajo voltaje
- Protección de corto circuito en la salida
- Protección contra sobre carga
- Protección contra sobre temperatura

La capacidad del equipo no determina el tiempo de funcionamiento en horas , esto depende de la cantidad de baterías y consumos que tenga conectado al inversor. Estos valores son estimados, puede variar de acuerdo a la carga utilizada.

\*Por tiempo limitado y funcionando exclusivamente.

# Phase II SE



## Modelo 6.0KW



|   |  |
|---|--|
| VOLTAJE ENTRADA AC                          | 120 VAC  |
| VOLTAJE SALIDA AC                           | 120 VAC  |
| TIPO DE ONDA                                | SENOIDAL   |
| VOLTAJE DE ENTRADA DC                       | Disponible en 24 VDC ó 48 VDC                        |
| TIPO DE TECNOLOGIA                          | SINUSOIDAL PURA CONTROLADA POR MICROPROCESADOR       |
| TIPO DE TRANSFERENCIA                       | TRANSFERENCIA RAPIDA                                 |
| FRECUENCIA                                  | 60 HZ  |
| CARGADOR                                    | CARGADOR INTELIGENTE-3 ETAPAS                        |
| DIMENSION<br>LARGO X ANCHO X ALTO           | 16-1/2 X 7-1/4 X 7-3/4 PULG                          |
| DIMENSIONES EMPAQUE<br>LARGO X ANCHO X ALTO | 22-1/2 X 13 -1/2 X 12-3/4 PULG                       |
| PESO  | 89.28 LB (40.5KG)<br>CON EMPAQUE 91.71 LB (41.60 KG) |

Las especificaciones técnicas pueden variar sin previo aviso.

### CAPACIDAD:

- 55 Bombillos de Bajo Consumo
- 6 Abanicos
- 5 TVs
- 3 DVD/VHS
- 4 Computadora
- 1 Licuadora
- 1 Componente 200W
- 1 Lavadora
- 1 Radio
- 1 Neverita
- 1 Nevera\*
- 1 Portón Eléctrico
- 1 Aire 12,000 BTU Inverter\* 120 VAC
- 1 Microondas\*

### CARACTERISTICAS:

- Pantalla digital multifunción
- Cargador automático de tres etapas
- Transferencia rápida tipo UPS
- Protección de alto y bajo voltaje
- Protección de corto circuito en la salida
- Protección contra sobre carga
- Protección contra sobre temperatura

La capacidad del equipo no determina el tiempo de funcionamiento en horas , esto depende de la cantidad de baterías y consumos que tenga conectado al inversor. Estos valores son estimados, puede variar de acuerdo a la carga utilizada.

\*Por tiempo limitado y funcionando exclusivamente.

# Linea Senoidal



## Modelo: Phase II Sine PFC



Modelos disponibles desde 1.0KW hasta 3.0 KW

### Que es un inversor Senoidal:

La función de un inversor es cambiar un voltaje de entrada de corriente continua a un voltaje simétrico de salida de corriente alterna, con la magnitud y frecuencia deseada por el usuario o el diseñador.

Los inversores senoidales se diferencian en que el tipo de onda es limpia y sin ruidos. Estos equipos son adecuados para el correcto funcionamiento de sus equipos tales como: Aire Acond. Inverter, Bombas, televisores LED, neveras y demás equipos electrónicos, tendrán un funcionamiento óptimo sin ningun tipo de interferencia, vibración o ruido que pueda ser provocado por el tipo de onda.

# Phase II Sine PFC



Modelo 1.0KW



|   |  |
|---|--|
| VOLTAJE ENTRADA AC                          | 120 VAC  |
| VOLTAJE SALIDA AC                           | 120 VAC  |
| TIPO DE ONDA                                | SENOIDAL   |
| VOLTAJE DE ENTRADA DC                       | 12 VDC   |
| TIPO DE TECNOLOGIA                          | SINUSOIDAL PURA CONTROLADA POR MICROPROCESADOR       |
| TIPO DE TRANSFERENCIA                       | TRANSFERENCIA RAPIDA                                 |
| FRECUENCIA                                  | 60 HZ  |
| CARGADOR                                    | CARGADOR INTELIGENTE-3 ETAPAS                        |
| DIMENSION<br>LARGO X ANCHO X ALTO           | 14 X 7-1/4 X 7 PULG                                  |
| DIMENSIONES EMPAQUE<br>LARGO X ANCHO X ALTO | 22-1/2 X 13 X 12 PULG                                |
| PESO INVERSOR                               | 32.84LB (14.90 KG) CON EMPAQUE<br>16.20KG (35.71 LB) |

Las especificaciones técnicas pueden variar sin previo aviso.

## CAPACIDAD:

- 10 Bombillos de Bajo Consumo
- 2 Abanicos
- 1 Computadora
- 1 Componente 200W
- 1 Licuadora
- 2 TVs
- 1 Radio

## CARACTERISTICAS:

- Pantalla digital multifunción
- Cargador automático de tres etapas
- Transferencia rápida tipo UPS
- Protección de alto y bajo voltaje
- Protección de corto circuito en la salida
- Protección contra sobre carga
- Protección contra sobre temperatura

La capacidad del equipo no determina el tiempo de funcionamiento en horas, esto depende de la cantidad de baterías y consumos que tenga conectado al inversor. Estos valores son estimados, puede variar de acuerdo a la carga utilizada.

\*Por tiempo limitado y funcionando exclusivamente.

# Phase II Sine PFC



Modelo 15KW



|  |   |
|--|---|
| VOLTAJE ENTRADA AC                       | 120 VAC   |
| VOLTAJE SALIDA AC                        | 120 VAC   |
| TIPO DE ONDA                             | SENOIDAL  |
| VOLTAJE DE ENTRADA DC                    | 12 VDC  |
| TIPO DE TECNOLOGIA                       | SINUSOIDAL PURA CONTROLADA POR MICROPROCESADOR    |
| TIPO DE TRANSFERENCIA                    | TRANSFERENCIA RAPIDA                              |
| FRECUENCIA                               | 60 HZ   |
| CARGADOR                                 | CARGADOR INTELIGENTE-3 ETAPAS                     |
| DIMENSION LARGO X ANCHO X ALTO           | 14 X 7-1/4 X 7 PULG                               |
| DIMENSIONES EMPAQUE LARGO X ANCHO X ALTO | 22-1/2 X 13 X 12 PULG                             |
| PESO                                     | 30.86 LB (14 KG)<br>CON EMPAQUE 34.17 LB (15.5KG) |

Las especificaciones técnicas pueden variar sin previo aviso.

## CAPACIDAD:

- 15 Bombillos de Bajo Consumo
- 3 Abanicos
- 3 TVs
- 1 Computadora
- 1 Componente 200W
- 1 Licuadora
- 1 Radio
- 1 Lavadora\*

## CARACTERISTICAS:

- Pantalla digital multifunción
- Cargador automático de tres etapas
- Transferencia rápida tipo UPS
- Protección de alto y bajo voltaje
- Protección de corto circuito en la salida
- Protección contra sobre carga
- Protección contra sobre temperatura

La capacidad del equipo no determina el tiempo de funcionamiento en horas, esto depende de la cantidad de baterías y consumos que tenga conectado al inversor. Estos valores son estimados, puede variar de acuerdo a la carga utilizada.

\*Por tiempo limitado y funcionando exclusivamente.

# Phase II Sine PFC



Modelo 2.0KW



|   |   |
|---|---|
| VOLTAJE ENTRADA AC                          | 120 VAC   |
| VOLTAJE SALIDA AC                           | 120 VAC   |
| TIPO DE ONDA                                | SENOIDAL  |
| VOLTAJE DE ENTRADA DC                       | 12 VDC ó 24VDC (SEGUN DISPONIBILIDAD)               |
| TIPO DE TECNOLOGIA                          | SINUSOIDAL PURA CONTROLADA POR MICROPROCESADOR      |
| TIPO DE TRANSFERENCIA                       | TRANSFERENCIA RAPIDA                                |
| FRECUENCIA                                  | 60 HZ   |
| CARGADOR                                    | CARGADOR INTELIGENTE-3 ETAPAS                       |
| DIMENSION<br>LARGO X ANCHO X ALTO           | 14 X 7-1/4 X 7 PULG                                 |
| DIMENSIONES EMPAQUE<br>LARGO X ANCHO X ALTO | 22-1/2 X 13 X 12 PULG                               |
| PESO INVERSOR                               | 50.70 LB (23 KG)<br>CON EMPAQUE 53.35 LB (24.20 KG) |

Las especificaciones técnicas pueden variar sin previo aviso.

## CAPACIDAD:

- 20 Bombillos de Bajo Consumo
- 3 Abanicos
- 2 Computadora
- 1 Componente 200W
- 1 Licuadora
- 2 TVs
- 1 Radio

## CARACTERISTICAS:

- Pantalla digital multifunción
- Cargador automático de tres etapas
- Transferencia rápida tipo UPS
- Protección de alto y bajo voltaje
- Protección de corto circuito en la salida
- Protección contra sobre carga
- Protección contra sobre temperatura

La capacidad del equipo no determina el tiempo de funcionamiento en horas , esto depende de la cantidad de baterías y consumos que tenga conectado al inversor. Estos valores son estimados, puede variar de acuerdo a la carga utilizada.

\*Por tiempo limitado y funcionando exclusivamente.

# Phase II Sine PFC



Modelo 3.0KW



|  |  |
|--|--|
| VOLTAJE ENTRADA AC                       | 120 VAC  |
| VOLTAJE SALIDA AC                        | 120 VAC  |
| TIPO DE ONDA                             | SENOIDAL   |
| VOLTAJE DE ENTRADA DC                    | 24 VDC   |
| TIPO DE TECNOLOGIA                       | SINUSOIDAL PURA CONTROLADA POR MICROPROCESADOR       |
| TIPO DE TRANSFERENCIA                    | TRANSFERENCIA RAPIDA                                 |
| FRECUENCIA                               | 60 HZ  |
| CARGADOR                                 | CARGADOR INTELIGENTE-3 ETAPAS                        |
| DIMENSION LARGO X ANCHO X ALTO           | 14 X 7-1/4 X 7 PULG                                  |
| DIMENSIONES EMPAQUE LARGO X ANCHO X ALTO | 22-1/2 X 13 X 12 PULG                                |
| PESO                                     | 53.57 LB (24.30KG)<br>CON EMPAQUE 56.43 LB (25.60KG) |

Las especificaciones técnicas pueden variar sin previo aviso.

## CAPACIDAD:

- 30 Bombillos de Bajo Consumo
- 4 Abanicos
- 3 TVs
- 1 Licuadora
- 1 Componente 200W
- 2 Computadora
- 1 Radio
- 1 Lavadora\*
- 1 Neverita\*

## CARACTERISTICAS:

- Pantalla digital multifunción
- Cargador automático de tres etapas
- Transferencia rápida tipo UPS
- Protección de alto y bajo voltaje
- Protección de corto circuito en la salida
- Protección contra sobre carga
- Protección contra sobre temperatura

La capacidad del equipo no determina el tiempo de funcionamiento en horas , esto depende de la cantidad de baterías y consumos que tenga conectado al inversor. Estos valores son estimados, puede variar de acuerdo a la carga utilizada.

\*Por tiempo limitado y funcionando exclusivamente.

# Linea Senoidal



## Modelo: Phase II LV



**Modelos disponibles desde 1.2KW hasta 5.0KW solo para 120 VAC**

**Que es un inversor Senoidal:**



La función de un inversor es cambiar un voltaje de entrada de corriente continua a un voltaje simétrico de salida de corriente alterna, con la magnitud y frecuencia deseada por el usuario o el diseñador.

Los inversores senoidales se diferencian en que el tipo de onda es limpia y sin ruidos. Estos equipos son adecuados para el correcto funcionamiento de sus equipos tales como: Aire Acond. Inverter, Bombas, televisores LED, neveras y demás equipos electrónicos, tendrán un funcionamiento óptimo sin ningun tipo de interferencia, vibración o ruido que pueda ser provocado por el tipo de onda.

# Phase II LV



Modelo 12KW



|  |   |
|--|---|
| VOLTAJE ENTRADA AC                               | 120 VAC   |
| VOLTAJE SALIDA AC                                | 120 VAC   |
| TIPO DE ONDA                                     | SENOIDAL  |
| VOLTAJE DE ENTRADA DC                            | 12 VDC  |
| TIPO DE TECNOLOGIA                               | SINUSOIDAL PURA CONTROLADA POR MICROPROCESADOR        |
| TIPO DE TRANSFERENCIA                            | TRANSFERENCIA RAPIDA                                  |
| FRECUENCIA                                       | 60 HZ   |
| CARGADOR   | CARGADOR INTELIGENTE-3 ETAPAS                         |
| DIMENSION<br>LARGO X ANCHO X ALTO (CM)           | 43 X 31 X 13 CM                                       |
| DIMENSIONES EMPAQUE<br>LARGO X ANCHO X ALTO (CM) | 52 X 38.50 X 19.5 CM                                  |
| PESO INVERSOR                                    | 24.84 LB (11.27 KG)<br>CON EMPAQUE 12.48KG (27.51 LB) |

Las especificaciones técnicas pueden variar sin previo aviso.

## CAPACIDAD:

- 10 Bombillos de Bajo Consumo
- 2 Abanicos
- 1 Computadora
- 1 Componente 200W
- 1 Licuadora
- 2 TVs
- 1 Radio

## CARACTERISTICAS:

- Pantalla digital multifunción
- Puerto BMS para litio y puerto para monitoreo WIFI
- Cargador automático de tres etapas
- Transferencia rápida tipo UPS
- Protección de alto y bajo voltaje
- Protección de corto circuito en la salida
- Protección contra sobre carga
- Protección contra sobre temperatura

La capacidad del equipo no determina el tiempo de funcionamiento en horas, esto depende de la cantidad de baterías y consumos que tenga conectado al inversor. Estos valores son estimados, puede variar de acuerdo a la carga utilizada.

\*Por tiempo limitado y funcionando exclusivamente.

# Phase II LV



Modelo 1.6KW



|  |   |
|--|---|
| VOLTAJE ENTRADA AC                               | 120 VAC   |
| VOLTAJE SALIDA AC                                | 120 VAC   |
| TIPO DE ONDA                                     | SENOIDAL  |
| VOLTAJE DE ENTRADA DC                            | 12 VDC  |
| TIPO DE TECNOLOGIA                               | SINUSOIDAL PURA CONTROLADA POR MICROPROCESADOR        |
| TIPO DE TRANSFERENCIA                            | TRANSFERENCIA RAPIDA                                  |
| FRECUENCIA                                       | 60 HZ   |
| CARGADOR   | CARGADOR INTELIGENTE-3 ETAPAS                         |
| DIMENSION<br>LARGO X ANCHO X ALTO (CM)           | 43 X 31 X 13 CM                                       |
| DIMENSIONES EMPAQUE<br>LARGO X ANCHO X ALTO (CM) | 52 X 38.50 X 19.5 CM                                  |
| PESO INVERSOR                                    | 28.43 LB (12.90 KG)<br>CON EMPAQUE 14.02KG (31.04 LB) |

Las especificaciones técnicas pueden variar sin previo aviso.

## CAPACIDAD:

- 15 Bombillos de Bajo Consumo
- 3 Abanicos
- 3 TVs
- 1 Computadora
- 1 Componente 200W
- 1 Licuadora
- 1 Radio
- 1 Lavadora\*

## CARACTERISTICAS:

- Pantalla digital multifunción
- Puerto BMS para litio y puerto para monitoreo WIFI
- Cargador automático de tres etapas
- Transferencia rápida tipo UPS
- Protección de alto y bajo voltaje
- Protección de corto circuito en la salida
- Protección contra sobre carga
- Protección contra sobre temperatura

La capacidad del equipo no determina el tiempo de funcionamiento en horas , esto depende de la cantidad de baterías y consumos que tenga conectado al inversor. Estos valores son estimados, puede variar de acuerdo a la carga utilizada.

\*Por tiempo limitado y funcionando exclusivamente.

# Phase II LV



Modelo 2.4KW



|  |   |
|--|---|
| VOLTAJE ENTRADA AC                               | 120 VAC   |
| VOLTAJE SALIDA AC                                | 120 VAC   |
| TIPO DE ONDA                                     | SENOIDAL  |
| VOLTAJE DE ENTRADA DC                            | 24 VDC  |
| TIPO DE TECNOLOGIA                               | SINUSOIDAL PURA CONTROLADA POR MICROPROCESADOR        |
| TIPO DE TRANSFERENCIA                            | TRANSFERENCIA RAPIDA                                  |
| FRECUENCIA                                       | 60 HZ   |
| CARGADOR   | CARGADOR INTELIGENTE-3 ETAPAS                         |
| DIMENSION<br>LARGO X ANCHO X ALTO (CM)           | 43 X 31 X 13 CM                                       |
| DIMENSIONES EMPAQUE<br>LARGO X ANCHO X ALTO (CM) | 52 X 38.50 X 19.5 CM                                  |
| PESO INVERSOR                                    | 32.12 LB (14.57 KG)<br>CON EMPAQUE 15.72KG (34.65 LB) |

Las especificaciones técnicas pueden variar sin previo aviso.

## CAPACIDAD:

- 25 Bombillos de Bajo Consumo
- 4 Abanicos
- 3 TVs
- 1 Licuadora
- 1 Componente 200W
- 1 Computadora
- 1 Radio
- 1 Lavadora
- 1 Neverita\*

## CARACTERISTICAS:

- Pantalla digital multifunción
- Puerto BMS para litio y puerto para monitoreo WIFI
- Cargador automático de tres etapas
- Transferencia rápida tipo UPS
- Protección de alto y bajo voltaje
- Protección de corto circuito en la salida
- Protección contra sobre carga
- Protección contra sobre temperatura

La capacidad del equipo no determina el tiempo de funcionamiento en horas, esto depende de la cantidad de baterías y consumos que tenga conectado al inversor. Estos valores son estimados, puede variar de acuerdo a la carga utilizada.

\*Por tiempo limitado y funcionando exclusivamente.

# Phase II LV



## Modelo 3.0KW Solar



|  |   |
|--|---|
| VOLTAJE ENTRADA AC                               | 120 VAC   |
| VOLTAJE SALIDA AC                                | 120 VAC   |
| TIPO DE ONDA                                     | SENOIDAL  |
| VOLTAJE DE ENTRADA DC                            | 24 VDC  |
| TIPO DE TECNOLOGIA                               | SINUSOIDAL PURA CONTROLADA POR MICROPROCESADOR        |
| TIPO DE TRANSFERENCIA                            | TRANSFERENCIA RAPIDA                                  |
| FRECUENCIA                                       | 60 HZ   |
| CARGADOR SOLAR                                   | CARGADOR INTELIGENTE-3 ETAPAS MPPT 120A 150V          |
| DIMENSION<br>LARGO X ANCHO X ALTO (CM)           | 54 X 40 X 17 CM                                       |
| DIMENSIONES EMPAQUE<br>LARGO X ANCHO X ALTO (CM) | 65.7 X 50.4 X 25.7 CM                                 |
| PESO INVERSOR                                    | 51.32 LB (23.28 KG)<br>CON EMPAQUE 26.45KG (58.31 LB) |

Las especificaciones técnicas pueden variar sin previo aviso.

### CAPACIDAD:

- 30 Bombillos de Bajo Consumo
- 4 Abanicos
- 3 TVs
- 1 Licuadora
- 1 Componente 200W
- 2 Computadora
- 1 Radio
- 1 Lavadora\*
- 1 Neverita\*

### CARACTERISTICAS:

- Pantalla digital multifunción
- Puerto BMS para litio y puerto para monitoreo WIFI
- Cargador automático de tres etapas
- Transferencia rápida tipo UPS
- Protección de alto y bajo voltaje
- Protección de corto circuito en la salida
- Protección contra sobre carga
- Protección contra sobre temperatura

La capacidad del equipo no determina el tiempo de funcionamiento en horas, esto depende de la cantidad de baterías y consumos que tenga conectado al inversor. Estos valores son estimados, puede variar de acuerdo a la carga utilizada.

\*Por tiempo limitado y funcionando exclusivamente.

# Phase II LV



## Modelo 4.0KW Solar



|  |  |
|--|--|
| VOLTAJE ENTRADA AC                               | 120 VAC  |
| VOLTAJE SALIDA AC                                | 120 VAC  |
| TIPO DE ONDA                                     | SENOIDAL   |
| VOLTAJE DE ENTRADA DC                            | 24 VDC   |
| TIPO DE TECNOLOGIA                               | SINUSOIDAL PURA CONTROLADA POR MICROPROCESADOR         |
| TIPO DE TRANSFERENCIA                            | TRANSFERENCIA RAPIDA                                   |
| FRECUENCIA                                       | 60 HZ  |
| CARGADOR SOLAR                                   | CARGADOR INTELIGENTE-3 ETAPAS MPPT 120A 150V           |
| DIMENSION<br>LARGO X ANCHO X ALTO (CM)           | 54 X 40 X 17 CM  |
| DIMENSIONES EMPAQUE<br>LARGO X ANCHO X ALTO (CM) | 65.7 X 50.4 X 25.7 CM                                  |
| PESO INVERSOR                                    | 56.12 LB (25.46 KG)<br>CON EMPAQUE 28.71 KG (63.29 LB) |

Las especificaciones técnicas pueden variar sin previo aviso.

### CAPACIDAD:

- 40 Bombillos de Bajo Consumo
- 5 Abanicos
- 4 TVs
- 1 Radio
- 3 Computadora
- 1 Licuadora
- 1 Componente 200W
- 1 Lavadora
- 1 Portón Eléctrico
- 1 Nevera
- 1 Microondas\*
- 1 Aire 12,000 BTU Inverter 120 VAC\*
- 1 Neverita\*

### CARACTERISTICAS:

- Pantalla digital multifunción
- Puerto BMS para litio y puerto para monitoreo WIFI
- Cargador automático de tres etapas
- Transferencia rápida tipo UPS
- Protección de alto y bajo voltaje
- Protección de corto circuito en la salida
- Protección contra sobre carga
- Protección contra sobre temperatura

La capacidad del equipo no determina el tiempo de funcionamiento en horas, esto depende de la cantidad de baterías y consumos que tenga conectado al inversor. Estos valores son estimados, puede variar de acuerdo a la carga utilizada.

\*Por tiempo limitado y funcionando exclusivamente.

# Phase II LV



## Modelo 5.0KW Solar



|  |  |
|--|--|
| VOLTAJE ENTRADA AC                               | 120 VAC  |
| VOLTAJE SALIDA AC                                | 120 VAC  |
| TIPO DE ONDA                                     | SENOIDAL   |
| VOLTAJE DE ENTRADA DC                            | 48 VDC   |
| TIPO DE TECNOLOGIA                               | SINUSOIDAL PURA CONTROLADA POR MICROPROCESADOR         |
| TIPO DE TRANSFERENCIA                            | TRANSFERENCIA RAPIDA                                   |
| FRECUENCIA                                       | 60 HZ  |
| CARGADOR SOLAR                                   | CARGADOR INTELIGENTE-3 ETAPAS MPPT 120A 150V           |
| DIMENSION<br>LARGO X ANCHO X ALTO (CM)           | 54 X 40 X 17 CM  |
| DIMENSIONES EMPAQUE<br>LARGO X ANCHO X ALTO (CM) | 65.7 X 50.4 X 25.7 CM                                  |
| PESO INVERSOR                                    | 60.51 LB (27.45 KG)<br>CON EMPAQUE 30.75 KG (67.79 LB) |

Las especificaciones técnicas pueden variar sin previo aviso.

### CAPACIDAD:

- 50 Bombillos de Bajo Consumo
- 6 Abanicos
- 4 TVs
- 1 Radio
- 3 Computadora
- 1 Licuadora
- 1 Componente 200W
- 1 Lavadora
- 1 Portón Eléctrico
- 1 Nevera\*
- 1 Microondas\*
- 1 Aire 12,000 BTU Inverter 120 VAC\*
- 1 Neverita\*

### CARACTERISTICAS:

- Pantalla digital multifunción
- Puerto BMS para litio y puerto para monitoreo WIFI
- Cargador automático de tres etapas
- Transferencia rápida tipo UPS
- Protección de alto y bajo voltaje
- Protección de corto circuito en la salida
- Protección contra sobre carga
- Protección contra sobre temperatura

La capacidad del equipo no determina el tiempo de funcionamiento en horas, esto depende de la cantidad de baterías y consumos que tenga conectado al inversor. Estos valores son estimados, puede variar de acuerdo a la carga utilizada.

\*Por tiempo limitado y funcionando exclusivamente.

# *Linea Senoidal*



## *Modelo: Phase II Hybrid HV*



Modelos disponibles 3.6KW para 120 VAC 4.2KW, 6.2KW, 8.2KW y 10.2KW para 220 VAC

### **Que es un inversor Senoidal:**

La función de un inversor es cambiar un voltaje de entrada de corriente continua a un voltaje simétrico de salida de corriente alterna, con la magnitud y frecuencia deseada por el usuario o el diseñador.

Los inversores senoidales se diferencian en que el tipo de onda es limpia y sin ruidos. Estos equipos son adecuados para el correcto funcionamiento de sus equipos tales como: Aire Acond. Inverter, Bombas, televisores LED, neveras y demás equipos electrónicos, tendrán un funcionamiento óptimo sin ningun tipo de interferencia, vibración o ruido que pueda ser provocado por el tipo de onda.

# Phase II Hybrid HV



## Modelo 3.6KW Solar



|  |  |
|--|--|
| VOLTAJE ENTRADA AC                               | 120 VAC  |
| VOLTAJE SALIDA AC                                | 120 VAC  |
| TIPO DE ONDA                                     | SENOIDAL   |
| VOLTAJE DE ENTRADA DC                            | 24 VDC   |
| TIPO DE TECNOLOGIA                               | SINUSOIDAL PURA CONTROLADA POR MICROPROCESADOR     |
| TIPO DE TRANSFERENCIA                            | TRANSFERENCIA RAPIDA                               |
| FRECUENCIA                                       | 60 HZ  |
| CARGADOR SOLAR                                   | CARGADOR INTELIGENTE-3 ETAPAS MPPT 120A 450 VDC    |
| DIMENSION<br>LARGO X ANCHO X ALTO (CM)           | 42 X 35 X 11 CM                                    |
| DIMENSIONES EMPAQUE<br>LARGO X ANCHO X ALTO (CM) | 50 X 41.5 X 18 CM                                  |
| PESO INVERSOR                                    | 19.40 LB (8.80 KG)<br>CON EMPAQUE 10 KG (22.04 LB) |

Las especificaciones técnicas pueden variar sin previo aviso.

### CAPACIDAD:

- 30 Bombillos de Bajo Consumo
- 4 Abanicos
- 3 TVs
- 1 Licuadora
- 1 Componente 200W
- 2 Computadora
- 1 Radio
- 1 Portón Eléctrico
- 1 Lavadora
- 1 Nevera o neverita inverter

### CARACTERISTICAS:

- Pantalla digital multifunción
- Gran ahorro de energía al integrar con paneles solares
- Puerto BMS para litio y puerto para monitoreo WIFI
- Cargador automático de tres etapas
- Transferencia rápida tipo UPS
- Protección de alto y bajo voltaje
- Protección de corto circuito en la salida
- Protección contra sobre carga
- Protección contra sobre temperatura

La capacidad del equipo no determina el tiempo de funcionamiento en horas , esto depende de la cantidad de baterías y consumos que tenga conectado al inverter. Estos valores son estimados, puede variar de acuerdo a la carga utilizada.

\*Por tiempo limitado y funcionando exclusivamente.

# Phase II Hybrid HV



## Modelo 4.2KW Solar



|  |  |
|--|--|
| VOLTAJE ENTRADA AC                               | 220 VAC  |
| VOLTAJE SALIDA AC                                | 220 VAC Requiere transf. adicional para salida 110 VAC |
| TIPO DE ONDA                                     | SENOIDAL   |
| VOLTAJE DE ENTRADA DC                            | 24 VDC   |
| TIPO DE TECNOLOGIA                               | SINUSOIDAL PURA CONTROLADA POR MICROPROCESADOR         |
| TIPO DE TRANSFERENCIA                            | TRANSFERENCIA RAPIDA                                   |
| FRECUENCIA                                       | 60 HZ  |
| CARGADOR SOLAR                                   | CARGADOR INTELIGENTE-3 ETAPAS MPPT 120A 450 VDC        |
| DIMENSION<br>LARGO X ANCHO X ALTO (CM)           | 42 X 35 X 11 CM  |
| DIMENSIONES EMPAQUE<br>LARGO X ANCHO X ALTO (CM) | 50 X 41.5 X 18 CM                                      |
| PESO INVERSOR                                    | 19.40 LB (8.80 KG)<br>CON EMPAQUE 10 KG (22.04 LB)     |

Las especificaciones técnicas pueden variar sin previo aviso.

### CAPACIDAD:

- 40 Bombillos de Bajo Consumo
- 5 Abanicos
- 4 TVs
- 1 Radio
- 3 Computadora
- 1 Licuadora
- 1 Componente 200W
- 1 Lavadora
- 1 Portón Eléctrico
- 1 Nevera
- 1 Microondas\*
- 1 Aire 12,000 BTU Inverter 120 VAC\*
- 1 Neverita\*

### CARACTERISTICAS:

- Pantalla digital multifunción
- Gran ahorro de energía al integrar con paneles solares
- Puerto BMS para litio y puerto para monitoreo WIFI
- Cargador automático de tres etapas
- Transferencia rápida tipo UPS
- Protección de alto y bajo voltaje
- Protección de corto circuito en la salida
- Protección contra sobre carga
- Protección contra sobre temperatura

La capacidad del equipo no determina el tiempo de funcionamiento en horas, esto depende de la cantidad de baterías y consumo que tenga conectado al inversor. Estos valores son estimados, puede variar de acuerdo a la carga utilizada.

\*Por tiempo limitado y funcionando exclusivamente.

# Phase II Hybrid HV



## Modelo 6.2KW Solar



|  |  |
|--|--|
| VOLTAJE ENTRADA AC                               | 220 VAC  |
| VOLTAJE SALIDA AC                                | 220 VAC Requiere transf. adicional para salida 110 VAC |
| TIPO DE ONDA                                     | SENOIDAL   |
| VOLTAJE DE ENTRADA DC                            | 48 VDC   |
| TIPO DE TECNOLOGIA                               | SINUSOIDAL PURA CONTROLADA POR MICROPROCESADOR         |
| TIPO DE TRANSFERENCIA                            | TRANSFERENCIA RAPIDA                                   |
| FRECUENCIA                                       | 60 HZ  |
| CARGADOR SOLAR                                   | CARGADOR INTELIGENTE-3 ETAPAS MPPT 120A 450 VDC        |
| DIMENSION<br>LARGO X ANCHO X ALTO (CM)           | 42 X 35 X 11 CM  |
| DIMENSIONES EMPAQUE<br>LARGO X ANCHO X ALTO (CM) | 50 X 41.5 X 18 CM                                      |
| PESO INVERSOR                                    | 19.62 LB (8.90 KG)<br>CON EMPAQUE 10 KG (22.04 LB)     |

Las especificaciones técnicas pueden variar sin previo aviso.

### CAPACIDAD:

- 55 Bombillos de Bajo Consumo
- 6 Abanicos
- 5 TVs
- 3 DVD/VHS
- 4 Computadora
- 1 Licuadora
- 1 Componente 200W
- 1 Lavadora
- 1 Radio
- 1 Neverita
- 1 Nevera\*
- 1 Portón Eléctrico
- 1 Aire 12,000 BTU Inverter\* 120 VAC
- 1 Microondas\*

### CARACTERISTICAS:

- Pantalla digital multifunción
- Gran ahorro de energía al integrar con paneles solares
- Puerto BMS para litio y puerto para monitoreo WIFI
- Cargador automático de tres etapas
- Transferencia rápida tipo UPS
- Protección de alto y bajo voltaje
- Protección de corto circuito en la salida
- Protección contra sobre carga
- Protección contra sobre temperatura

La capacidad del equipo no determina el tiempo de funcionamiento en horas, esto depende de la cantidad de baterías y consumos que tenga conectado al inversor. Estos valores son estimados, puede variar de acuerdo a la carga utilizada.

\*Por tiempo limitado y funcionando exclusivamente.

# Phase II Hybrid HV



## Modelo 8.2KW Solar



|  |  |
|--|--|
| VOLTAJE ENTRADA AC                               | 220 VAC  |
| VOLTAJE SALIDA AC                                | 220 VAC Requiere transf. adicional para salida 110 VAC |
| TIPO DE ONDA                                     | SENOIDAL   |
| VOLTAJE DE ENTRADA DC                            | 48 VDC   |
| TIPO DE TECNOLOGIA                               | SINUSOIDAL PURA CONTROLADA POR MICROPROCESADOR         |
| TIPO DE TRANSFERENCIA                            | TRANSFERENCIA RAPIDA                                   |
| FRECUENCIA                                       | 60 HZ  |
| CARGADOR SOLAR                                   | CARGADOR INTELIGENTE-3 ETAPAS MPPT 120A 450 VDC        |
| DIMENSION<br>LARGO X ANCHO X ALTO (CM)           | 53 X 39 X 13 CM  |
| DIMENSIONES EMPAQUE<br>LARGO X ANCHO X ALTO (CM) | 61.8 X 46.3 X 20.5 CM                                  |
| PESO INVERSOR                                    | 31.30 LB (14.20 KG)<br>CON EMPAQUE 15.70 KG (34.61 LB) |

Las especificaciones técnicas pueden variar sin previo aviso.

### CAPACIDAD:

- 80 Bombillos de Bajo Consumo
- 5 TVs
- 6 Abanicos
- 1 Componente 200W
- 2 Radio
- 5 Computadora
- 2 Licuadora
- 1 Portón Eléctrico
- 1 Neverita
- 1 Lavadora
- 1 Nevera\*
- 1 Microondas\*
- 1 Aire 18,000 BTU Inverter\*

### CARACTERISTICAS:

- Pantalla digital multifunción
- Gran ahorro de energía al integrar con paneles solares
- Puerto BMS para litio y puerto para monitoreo WIFI
- Cargador automático de tres etapas
- Transferencia rápida tipo UPS
- Protección de alto y bajo voltaje
- Protección de corto circuito en la salida
- Protección contra sobre carga
- Protección contra sobre temperatura

La capacidad del equipo no determina el tiempo de funcionamiento en horas , esto depende de la cantidad de baterías y consumos que tenga conectado al inversor. Estos valores son estimados, puede variar de acuerdo a la carga utilizada.

\*Por tiempo limitado y funcionando exclusivamente.

# Phase II Hybrid HV



## Modelo 10.2KW Solar



|  |  |
|--|--|
| VOLTAJE ENTRADA AC                               | 220 VAC  |
| VOLTAJE SALIDA AC                                | 220 VAC Requiere transf. adicional para salida 110 VAC |
| TIPO DE ONDA                                     | SENOIDAL   |
| VOLTAJE DE ENTRADA DC                            | 48 VDC   |
| TIPO DE TECNOLOGIA                               | SINUSOIDAL PURA CONTROLADA POR MICROPROCESADOR         |
| TIPO DE TRANSFERENCIA                            | TRANSFERENCIA RAPIDA                                   |
| FRECUENCIA                                       | 60 HZ  |
| CARGADOR SOLAR                                   | CARGADOR INTELIGENTE-3 ETAPAS MPPT 120A 450 VDC        |
| DIMENSION<br>LARGO X ANCHO X ALTO (CM)           | 53 X 39 X 13 CM  |
| DIMENSIONES EMPAQUE<br>LARGO X ANCHO X ALTO (CM) | 61.8 X 46.3 X 20.5 CM                                  |
| PESO INVERSOR                                    | 32.40 LB (14.70 KG)<br>CON EMPAQUE 16.20 KG (35.71 LB) |

Las especificaciones técnicas pueden variar sin previo aviso.

### CAPACIDAD:

- 80 Bombillos de Bajo Consumo
- 5 TVs
- 6 Abanicos
- 1 Componente 200W
- 2 Radio
- 5 Computadora
- 2 Licuadora
- 1 Portón Eléctrico
- 1 Neverita
- 1 Lavadora
- 1 Nevera\*
- 1 Microondas\*
- 1 Aire 18,000 BTU Inverter\*

### CARACTERISTICAS:

- Pantalla digital multifunción
- Gran ahorro de energia al integrar con paneles solares
- Puerto BMS para litio y puerto para monitoreo WIFI
- Cargador automático de tres etapas
- Transferencia rápida tipo UPS
- Protección de alto y bajo voltaje
- Protección de corto circuito en la salida
- Protección contra sobre carga
- Protección contra sobre temperatura

La capacidad del equipo no determina el tiempo de funcionamiento en horas , esto depende de la cantidad de baterías y consumos que tenga conectado al inversor. Estos valores son estimados, puede variar de acuerdo a la carga utilizada.

\*Por tiempo limitado y funcionando exclusivamente.

# Linea Senoidal



## Modelo: Phase II SE-PRIME



Modelos disponibles desde 4.0KW hasta 12 KW

### Que es un inversor Senoidal:

La función de un inversor es cambiar un voltaje de entrada de corriente continua a un voltaje simétrico de salida de corriente alterna, con la magnitud y frecuencia deseada por el usuario o el diseñador.

Los inversores senoidales se diferencian en que el tipo de onda es limpia y sin ruidos. Estos equipos son adecuados para el correcto funcionamiento de sus equipos tales como: Aire Acond. Inverter, Bombas, televisores LED, neveras y demás equipos electrónicos, tendrán un funcionamiento óptimo sin ningun tipo de interferencia, vibración o ruido que pueda ser provocado por el tipo de onda.

# Phase II SE PRIME



Modelo 4.0KW



|  |   |
|--|---|
| VOLTAJE ENTRADA AC                           | 240 VAC                                   |
| VOLTAJE SALIDA AC                            | 120 VAC/240 VAC                           |
| TIPO DE ONDA                                 | SENOIDAL                                  |
| VOLTAJE DE ENTRADA DC                        | 24VDC ó 48 VDC (SEGUN DISPONIBILIDAD)     |
| TIPO DE TECNOLOGIA                           | SINUSOIDAL CONTROLADA POR MICROPROCESADOR |
| TIPO DE TRANSFERENCIA                        | TRANSFERENCIA RAPIDA                      |
| FRECUENCIA                                   | 60 HZ                                     |
| CARGADOR                                     | CARGADOR INTELIGENTE-3 ETAPAS,            |
| DIMENSIONES INVERSOR<br>LARGO X ANCHO X ALTO | 14-1/4 X 21-1/2 X 7-1/2 PULG              |
| DIMENSIONES EMPAQUE<br>LARGO X ANCHO X ALTO  | 27-1/2 X 16 X 12-1/8 PULG                 |
| PESO EMPAQUE                                 | 65.03 LB (29.5KG)                         |

Las especificaciones técnicas pueden variar sin previo aviso.

## CAPACIDAD:

- 40 Bombillos de Bajo Consumo
- 5 Abanicos
- 4 TVs
- 1 Radio
- 3 Computadora
- 1 Licuadora
- 1 Componente 200W
- 1 Lavadora
- 1 Portón Eléctrico
- 1 Nevera\*
- 1 Microondas\*
- 1 Aire 12,000 BTU Inverter\*
- 1 Neverita\*

## CARACTERÍSTICAS:

- Pantalla digital multifunción
- Cargador automático de tres etapas
- Transferencia rápida tipo UPS
- Protección de alto y bajo voltaje
- Protección de corto circuito en la salida
- Protección contra sobre carga
- Protección contra sobre temperatura

La capacidad del equipo no determina el tiempo de funcionamiento en horas , esto depende de la cantidad de baterías y consumos que tenga conectado al inversor. Estos valores son estimados, puede variar de acuerdo a la carga utilizada.

\*Por tiempo limitado y funcionando exclusivamente. \*Aire tecnología inverter requiere inversor onda Sinusoidal

# Phase II SE PRIME



Modelo 6.0KW



|  |   |
|--|---|
| VOLTAJE ENTRADA AC                           | 240 VAC                                   |
| VOLTAJE SALIDA AC                            | 120 VAC /240 VAC                          |
| TIPO DE ONDA                                 | SENOIDAL                                  |
| VOLTAJE DE ENTRADA DC                        | 48 VDC                                    |
| TIPO DE TECNOLOGIA                           | SINUSOIDAL CONTROLADA POR MICROPROCESADOR |
| TIPO DE TRANSFERENCIA                        | TRANSFERENCIA RAPIDA                      |
| FRECUENCIA                                   | 60 HZ                                     |
| CARGADOR                                     | CARGADOR INTELIGENTE-3 ETAPAS             |
| DIMENSIONES INVERSOR<br>LARGO X ANCHO X ALTO | 14-1/4 X 21-1/2 X 7-1/2 PULG              |
| DIMENSIONES EMPAQUE<br>LARGO X ANCHO X ALTO  | 27-1/2 X 16 X 12-1/8 PULG                 |
| PESO   | 91.8 LB (41.64 KG)                        |

Las especificaciones técnicas pueden variar sin previo aviso.

## CAPACIDAD:

- 55 Bombillos de Bajo Consumo
- 6 Abanicos
- 5 TVs
- 4 Computadora
- 1 Licuadora
- 1 Componente 200W
- 1 Lavadora
- 1 Radio
- 1 Neverita
- 1 Nevera\*
- 1 Portón Eléctrico
- 1 Aire 12,000 BTU Inverter\*
- 1 Microondas\*

## CARACTERÍSTICAS:

- Pantalla digital multifunción
- Cargador automático de tres etapas
- Transferencia rápida tipo UPS
- Protección de alto y bajo voltaje
- Protección de corto circuito en la salida
- Protección contra sobre carga
- Protección contra sobre temperatura

La capacidad del equipo no determina el tiempo de funcionamiento en horas, esto depende de la cantidad de baterías y consumos que tenga conectado al inversor. Estos valores son estimados, puede variar de acuerdo a la carga utilizada.

\*Por tiempo limitado y funcionando exclusivamente. \*Aire tecnología inverter requiere inversor onda Sinusoidal

# Phase II SE PV PRIME



## Modelo 3.0KW Solar



|  |  |
|--|--|
| VOLTAJE ENTRADA AC                       | 120 VAC  |
| VOLTAJE SALIDA AC                        | 120 VAC  |
| TIPO DE ONDA                             | SENOIDAL                                       |
| VOLTAJE DE ENTRADA DC                    | 24 VDC   |
| TIPO DE TECNOLOGIA                       | SINUSOIDAL PURA CONTROLADA POR MICROPROCESADOR |
| TIPO DE TRANSFERENCIA                    | TRANSFERENCIA RAPIDA TIPO UPS                  |
| FRECUENCIA                               | 60 HZ  |
| CARGADOR CARGADOR SOLAR                  | CARGADOR INTELIGENTE-3 ETAPAS MPPT 80A 145V    |
| DIMENSION LARGO X ANCHO X ALTO           |  |
| DIMENSIONES EMPAQUE LARGO X ANCHO X ALTO | 23-1/2 X 15-3/4 X 12-1/2 PULG                  |
| PESO EMPAQUE                             | 48.50LB (22 KG)                                |

Las especificaciones técnicas pueden variar sin previo aviso.

### CAPACIDAD:

- 30 Bombillos de Bajo Consumo
- 4 Abanicos
- 3 TVs
- 1 Licuadora
- 1 Componente 200W
- 2 Computadora
- 1 Radio
- 1 Lavadora\*
- 1 Neverita\*

### CARACTERISTICAS:

- Pantalla digital multifunción
- Cargador automático de tres etapas
- Transferencia rápida tipo UPS
- Protección de alto y bajo voltaje
- Protección de corto circuito en la salida
- Protección contra sobre carga
- Protección contra sobre temperatura

La capacidad del equipo no determina el tiempo de funcionamiento en horas , esto depende de la cantidad de baterías y consumos que tenga conectado al inversor. Estos valores son estimados, puede variar de acuerdo a la carga utilizada.

\*Por tiempo limitado y funcionando exclusivamente.

# Phase II SE PV PRIME



## Modelo 3.0KW Solar



|  |  |
|--|--|
| VOLTAJE ENTRADA AC                       | 240 VAC  |
| VOLTAJE SALIDA AC                        | 120 VAC/240 VAC                                |
| TIPO DE ONDA                             | SENOIDAL                                       |
| VOLTAJE DE ENTRADA DC                    | 24 VDC   |
| TIPO DE TECNOLOGIA                       | SINUSOIDAL PURA CONTROLADA POR MICROPROCESADOR |
| TIPO DE TRANSFERENCIA                    | TRANSFERENCIA RAPIDA TIPO UPS                  |
| FRECUENCIA                               | 60 HZ  |
| CARGADOR CARGADOR SOLAR                  | CARGADOR INTELIGENTE-3 ETAPAS MPPT 80A 145V    |
| DIMENSION LARGO X ANCHO X ALTO           |  |
| DIMENSIONES EMPAQUE LARGO X ANCHO X ALTO | 23-1/2 X 18 X 12-1/2 PULG                      |
| PESO EMPAQUE                             | 49.16 LB (22.30 KG)                            |

Las especificaciones técnicas pueden variar sin previo aviso.

### CAPACIDAD:

- 30 Bombillos de Bajo Consumo
- 4 Abanicos
- 3 TVs
- 1 Licuadora
- 1 Componente 200W
- 2 Computadora
- 1 Radio
- 1 Lavadora\*
- 1 Neverita\*

### CARACTERISTICAS:

- Pantalla digital multifunción
- Cargador automático de tres etapas
- Transferencia rápida tipo UPS
- Protección de alto y bajo voltaje
- Protección de corto circuito en la salida
- Protección contra sobre carga
- Protección contra sobre temperatura

La capacidad del equipo no determina el tiempo de funcionamiento en horas , esto depende de la cantidad de baterías y consumos que tenga conectado al inversor. Estos valores son estimados, puede variar de acuerdo a la carga utilizada.

\*Por tiempo limitado y funcionando exclusivamente.

# Phase II SE PV PRIME



Modelo 4.0KW Solar



|  |  |
|--|--|
| VOLTAJE ENTRADA AC                           | 240 VAC  |
| VOLTAJE SALIDA AC                            | 120 VAC/240 VAC                                |
| TIPO DE ONDA                                 | SENOIDAL                                       |
| VOLTAJE DE ENTRADA DC                        | 24 VDC   |
| TIPO DE TECNOLOGIA                           | SINUSOIDAL CONTROLADA POR MICROPROCESADOR      |
| TIPO DE TRANSFERENCIA                        | TRANSFERENCIA RAPIDA                           |
| FRECUENCIA                                   | 60 HZ  |
| CARGADOR<br>CARGADOR SOLAR                   | CARGADOR INTELIGENTE-3 ETAPAS<br>MPPT 80A 145V |
| DIMENSIONES INVERSOR<br>LARGO X ANCHO X ALTO | 14-1/4 X 21-1/2 X 7-1/2 PULG                   |
| DIMENSIONES EMPAQUE<br>LARGO X ANCHO X ALTO  | 27-1/2 X 16 X 12-1/8 PULG                      |
| PESO EMPAQUE                                 | 68.78 LB (31.20KG)                             |

Las especificaciones técnicas pueden variar sin previo aviso.

## CAPACIDAD:

- 40 Bombillos de Bajo Consumo
- 5 Abanicos
- 4 TVs
- 1 Radio
- 3 Computadora
- 1 Licuadora
- 1 Componente 200W
- 1 Lavadora
- 1 Portón Eléctrico
- 1 Nevera\*
- 1 Microondas\*
- 1 Aire 12,000 BTU Inverter\*
- 1 Neverita\*

## CARACTERISTICAS:

- Pantalla digital multifunción
- Cargador automático de tres etapas
- Transferencia rápida tipo UPS
- Protección de alto y bajo voltaje
- Protección de corto circuito en la salida
- Protección contra sobre carga
- Protección contra sobre temperatura

La capacidad del equipo no determina el tiempo de funcionamiento en horas , esto depende de la cantidad de baterías y consumos que tenga conectado al inversor. Estos valores son estimados, puede variar de acuerdo a la carga utilizada.

\*Por tiempo limitado y funcionando exclusivamente. \*Aire tecnología inverter requiere inversor onda Sinusoidal

# Phase II SE PV PRIME



*Modelo 6.0KW Solar*



|  |  |
|--|--|
| VOLTAJE ENTRADA AC                           | 240 VAC  |
| VOLTAJE SALIDA AC                            | 120 VAC /240 VAC                               |
| TIPO DE ONDA                                 | SENOIDAL                                       |
| VOLTAJE DE ENTRADA DC                        | 48 VDC   |
| TIPO DE TECNOLOGIA                           | SINUSOIDAL CONTROLADA POR MICROPROCESADOR      |
| TIPO DE TRANSFERENCIA                        | TRANSFERENCIA RAPIDA TIPO UPS                  |
| FRECUENCIA                                   | 60 HZ  |
| CARGADOR<br>CARGADOR SOLAR                   | CARGADOR INTELIGENTE-3 ETAPAS<br>MPPT 80A 145V |
| DIMENSIONES INVERSOR<br>LARGO X ANCHO X ALTO | 14-1/4 X 21-1/2 X 7-1/2 PULG                   |
| DIMENSIONES EMPAQUE<br>LARGO X ANCHO X ALTO  | 27-1/2 X 16 X 12-1/8 PULG                      |
| PESO EMPAQUE                                 | 78.48 LB (35.60KG)                             |

Las especificaciones técnicas pueden variar sin previo aviso.

## CAPACIDAD:

- 55 Bombillos de Bajo Consumo
- 6 Abanicos
- 5 TVs
- 4 Computadora
- 1 Licuadora
- 1 Componente 200W
- 1 Lavadora
- 1 Radio
- 1 Neverita
- 1 Nevera\*
- 1 Portón Eléctrico
- 1 Aire 12,000 BTU Inverter\*
- 1 Microondas\*

## CARACTERISTICAS:

- Pantalla digital multifunción
- Cargador automático de tres etapas
- Transferencia rápida tipo UPS
- Protección de alto y bajo voltaje
- Protección de corto circuito en la salida
- Protección contra sobre carga
- Protección contra sobre temperatura

La capacidad del equipo no determina el tiempo de funcionamiento en horas , esto depende de la cantidad de baterías y consumos que tenga conectado al inversor. Estos valores son estimados, puede variar de acuerdo a la carga utilizada.

\*Por tiempo limitado y funcionando exclusivamente. \*Aire tecnología inverter requiere inversor onda Sinusoidal

# Phase II SE PRIME



Modelo 8.0KW



|   |  |
|---|--|
| VOLTAJE ENTRADA AC                        | 240 VAC  |
| VOLTAJE SALIDA AC                         | 120 VAC/240 VAC                                      |
| TIPO DE ONDA                              | SENOIDAL   |
| VOLTAJE DE ENTRADA DC                     | 48 VDC   |
| TIPO DE TECNOLOGIA                        | SINUSOIDAL CONTROLADA POR MICROPROCESADOR            |
| TIPO DE TRANSFERENCIA                     | TRANSFERENCIA RAPIDA                                 |
| FRECUENCIA                                | 60 HZ  |
| CARGADOR CARGADOR SOLAR                   | CARGADOR INTELIGENTE-3 ETAPAS                        |
| DIMENSIONES INVERSOR LARGO X ANCHO X ALTO | 26-1/2 X 16-1/4 X 8- 1/2 PULG                        |
| DIMENSIONES EMPAQUE LARGO X ANCHO X ALTO  | 31-1/2 X 21 X 17 PULG                                |
| PESO                                      | 148.81 LB (67.5 KG)<br>CON EMPAQUE 191.80 LB (87 KG) |

## CAPACIDAD:

- 80 Bombillos de Bajo Consumo
- 5 TVs
- 6 Abanicos
- 1 Componente 200W
- 2 Radio
- 5 Computadora
- 2 Licuadora
- 1 Portón Eléctrico
- 1 Neverita
- 1 Lavadora
- 1 Nevera\*
- 1 Microondas\*
- 1 Aire 18,000 BTU Inverter\*

## ESPECIFICACIONES:

- Pantalla digital multifunción
- Cargador automático de tres etapas
- Transferencia rápida
- Protección de alto y bajo voltaje
- Protección de corto circuito en la salida
- Protección contra sobre carga
- Protección contra sobre temperatura

La capacidad del equipo no determina el tiempo de funcionamiento en horas , esto depende de la cantidad de baterías y consumos que tenga conectado al inversor. Estos valores son estimados, puede variar de acuerdo a la carga utilizada.

\*Por tiempo limitado y funcionando exclusivamente. \*Aire tecnología inverter requiere inversor onda Sinusoidal

# Phase II SE PV PRIME



*Modelo 8.0KW Solar*



|   |  |
|---|--|
| VOLTAJE ENTRADA AC                        | 240 VAC  |
| VOLTAJE SALIDA AC                         | 120 VAC/240 VAC                                      |
| TIPO DE ONDA                              | SENOIDAL   |
| VOLTAJE DE ENTRADA DC                     | 48 VDC   |
| TIPO DE TECNOLOGIA                        | SINUSOIDAL CONTROLADA POR MICROPROCESADOR            |
| TIPO DE TRANSFERENCIA                     | TRANSFERENCIA RAPIDA                                 |
| FRECUENCIA                                | 60 HZ  |
| CARGADOR CARGADOR SOLAR                   | CARGADOR INTELIGENTE-3 ETAPAS MPPT 100A 145V         |
| DIMENSIONES INVERSOR LARGO X ANCHO X ALTO | 26-1/2 X 16-1/4 X 8- 1/2 PULG                        |
| DIMENSIONES EMPAQUE LARGO X ANCHO X ALTO  | 27 X 17-1/2 X 11-1/2 PULG                            |
| PESO                                      | 148.81 LB (67.5 KG)<br>CON EMPAQUE 169.75 LB (77 KG) |

## CAPACIDAD:

- 80 Bombillos de Bajo Consumo
- 5 TVs
- 6 Abanicos
- 1 Componente 200W
- 2 Radio
- 5 Computadora
- 2 Licuadora
- 1 Portón Eléctrico
- 1 Neverita
- 1 Lavadora
- 1 Nevera\*
- 1 Microondas\*
- 1 Aire 18,000 BTU Inverter\*

## ESPECIFICACIONES:

- Pantalla digital multifunción
- Cargador automático de tres etapas
- Transferencia rápida
- Protección de alto y bajo voltaje
- Protección de corto circuito en la salida
- Protección contra sobre carga
- Protección contra sobre temperatura

La capacidad del equipo no determina el tiempo de funcionamiento en horas , esto depende de la cantidad de baterías y consumos que tenga conectado al inversor. Estos valores son estimados, puede variar de acuerdo a la carga utilizada.

\*Por tiempo limitado y funcionando exclusivamente. \*Aire tecnología inverter requiere inversor onda Sinusoidal

# Phase II SE PV PRIME



## Modelo 10KW Solar



|   |   |
|---|---|
| VOLTAJE ENTRADA AC                        | 240 VAC   |
| VOLTAJE SALIDA AC                         | 120 VAC/240 VAC                                   |
| TIPO DE ONDA                              | SENOIDAL  |
| VOLTAJE DE ENTRADA DC                     | 48 VDC  |
| TIPO DE TECNOLOGIA                        | SINUSOIDAL CONTROLADA POR MICROPROCESADOR         |
| TIPO DE TRANSFERENCIA                     | TRANSFERENCIA RAPIDA                              |
| FRECUENCIA                                | 60 HZ   |
| CARGADOR CARGADOR SOLAR                   | CARGADOR INTELIGENTE-3 ETAPAS MPPT 100A 145V      |
| DIMENSIONES INVERSOR LARGO X ANCHO X ALTO | 26-1/2 X 16-1/4 X 8- 1/2 PULG                     |
| DIMENSIONES EMPAQUE LARGO X ANCHO X ALTO  | 27 X 17-1/2 X 11-1/2 PULG                         |
| PESO                                      | 163.14 LB (74KG)<br>CON EMPAQUE 183.31 LB (83 KG) |

### CAPACIDAD:

- 80 Bombillos de Bajo Consumo
- 5 TVs
- 6 Abanicos
- 1 Componente 200W
- 2 Radio
- 5 Computadora
- 2 Licuadora
- 1 Portón Eléctrico
- 1 Neverita
- 1 Lavadora
- 1 Nevera\*
- 1 Microondas\*
- 1 Aire 18,000 BTU Inverter\*

### ESPECIFICACIONES:

- Pantalla digital multifunción
- Cargador automático de tres etapas
- Transferencia rápida
- Protección de alto y bajo voltaje
- Protección de corto circuito en la salida
- Protección contra sobre carga
- Protección contra sobre temperatura

La capacidad del equipo no determina el tiempo de funcionamiento en horas , esto depende de la cantidad de baterías y consumos que tenga conectado al inversor. Estos valores son estimados, puede variar de acuerdo a la carga utilizada.

\*Por tiempo limitado y funcionando exclusivamente. \*Aire tecnología inverter requiere inversor onda Sinusoidal

# Phase II SE PV PRIME



*Modelo 12KW Solar*



|   |   |
|---|---|
| VOLTAJE ENTRADA AC                        | 240 VAC   |
| VOLTAJE SALIDA AC                         | 120 VAC/240 VAC                                   |
| TIPO DE ONDA                              | SINUSOIDAL  |
| VOLTAJE DE ENTRADA DC                     | 48 VDC  |
| TIPO DE TECNOLOGIA                        | SINUSOIDAL CONTROLADA POR MICROPROCESADOR         |
| TIPO DE TRANSFERENCIA                     | TRANSFERENCIA RAPIDA                              |
| FRECUENCIA                                | 60 HZ   |
| CARGADOR CARGADOR SOLAR                   | CARGADOR INTELIGENTE-3 ETAPAS MPPT 100A 145V      |
| DIMENSIONES INVERSOR LARGO X ANCHO X ALTO | 26-1/2 X 16-1/4 X 8- 1/2 PULG                     |
| DIMENSIONES EMPAQUE LARGO X ANCHO X ALTO  | 27 X 17-1/2 X 11-1/2 PULG                         |
| PESO                                      | 163.14 LB (74KG)<br>CON EMPAQUE 183.31 LB (83 KG) |

## CAPACIDAD:

- 80 Bombillos de Bajo Consumo
- 5 TVs
- 6 Abanicos
- 1 Componente 200W
- 2 Radio
- 5 Computadora
- 2 Licuadora
- 1 Portón Eléctrico
- 1 Neverita
- 1 Lavadora
- 1 Nevera\*
- 1 Microondas\*
- 1 Aire 18,000 BTU Inverter\*

## ESPECIFICACIONES:

- Pantalla digital multifunción
- Cargador automático de tres etapas
- Transferencia rápida
- Protección de alto y bajo voltaje
- Protección de corto circuito en la salida
- Protección contra sobre carga
- Protección contra sobre temperatura

La capacidad del equipo no determina el tiempo de funcionamiento en horas , esto depende de la cantidad de baterías y consumos que tenga conectado al inverter. Estos valores son estimados, puede variar de acuerdo a la carga utilizada.

\*Por tiempo limitado y funcionando exclusivamente. \*Aire tecnología inverter requiere inverter onda Sinusoidal



# Phase II

## Tabla de Capacidad

| Articulo              | 1.2KW | 1.5KW | 2KW | 2.5KW | 3KW | 3.6KW | 4KW | 5.5KW | 8KW | 10KW |
|-----------------------|-------|-------|-----|-------|-----|-------|-----|-------|-----|------|
| Bombillo Bajo consumo | 10    | 15    | 20  | 25    | 30  | 36    | 40  | 55    | 70  | 100  |
| Radio                 | 1     | 1     | 1   | 1     | 1   | 1     | 1   | 1     | 1   | 1    |
| Abanico               | 2     | 3     | 4   | 4     | 4   | 5     | 5   | 5     | 6   | 10   |
| Televisor             | 2     | 3     | 3   | 3     | 3   | 4     | 4   | 4     | 4   | 8    |
| Computadora           | 1     | 1     | 1   | 1     | 2   | 2     | 2   | 3     | 4   | 6    |
| Licuada               | 1     | 1     | 1   | 1     | 1   | 2     | 1   | 1     | 1   | 1    |
| Componente 200W       | 1     | 1     | 1   | 1     | 1   | 1     | 1   | 1     | 1   | 3    |
| Lavadora              |       |       | 1*  | 1*    | 1   | 1     | 1   | 1     | 1   | 1    |
| Neverita              |       |       | 1*  | 1*    | 1*  | 1     | 1   | 1     | 1   | 1    |
| Nevera                |       |       |     |       |     | 1*    | 1*  | 1     | 1   | 1    |
| Portón Eléctrico      |       |       |     |       |     | 1*    | 1*  | 1     | 1   | 1    |
| Microondas            |       |       |     |       |     | 1*    | 1*  | 1     | 1   | 1    |
| Aire 12 mil BTU       |       |       |     |       |     |       | 1*  | 1     | 1   | 1    |

\*Por tiempo limitado y funcionando exclusivamente.

Equipos de tecnología inverter requieren un inversor onda Sinusoidal.

Estas cargas son estimadas, la misma puede variar de acuerdo a la distribución de la cargas que se realice.

La duración el tiempo de funcionamiento en horas depende de la cantidad de baterías y el consumo conectado al inversor.

*Empaque Conveniente*



# Baterías de ácido



## Phase II y Alterna Light



**Modelos disponibles 6 Voltios 225 Ah, 205Ah y 190 Ah**

La batería de ácido Phase II y Alterna Light están diseñadas para ofrecer un suministro de energía confiable y duradero en sistemas de respaldo con inversores. Su alta capacidad permite almacenar mayor energía, asegurando un rendimiento óptimo en situaciones de cortes eléctricos prolongados.

### **Ventajas:**

- ✓ **Alto almacenamiento de energía:** Ideal para sistemas de respaldo, proporcionando autonomía prolongada.
- ✓ **Diseño robusto y resistente:** Construida para soportar ciclos de carga y descarga intensivos.
- ✓ **Compatibilidad:** Perfecta para sistemas de energía solar, inversores y bancos de baterías.
- ✓ **Mantenimiento sencillo:** Requiere cuidados mínimos para un desempeño eficiente.
- ✓ **Garantía de 24 meses:** Respaldo de calidad y confianza en tu inversión.

Una batería potente y confiable para garantizar la continuidad de tu energía en todo momento.

# Batería Phase II



## Modelo

Phase II 225 Ah

## Peso

57.72 Libras (26.18 Kilogramos)

## Voltaje

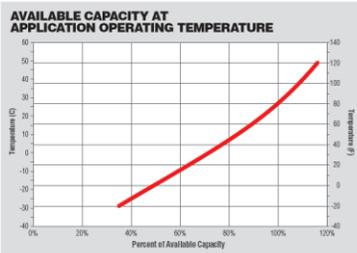
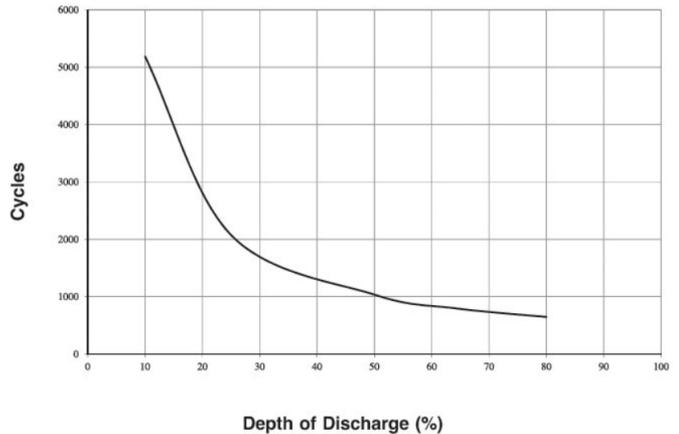
6 Voltios

## Amperaje

225 Ampere

## Dimensiones

| L     | A       | H       |
|-------|---------|---------|
| 26 cm | 17.9 cm | 27.8 cm |



- 100% Americana
- Ciclo Profundo
- Doble polo reforzado
- Gran capacidad de reserva

La Batería Phase II le dará todo el poder que necesitas con la confiabilidad y calidad que mereces.

## La Mejor Batería

La Batería Phase II esta concebida para ofrecer la mayor durabilidad y rendimiento.

# Batería Alternativa Light



## Modelo

Alternativa Light 205 Ah

## Peso

54.07 Libras(24.52 Kilogramos)

## Voltaje

6 Voltios

## Amperaje

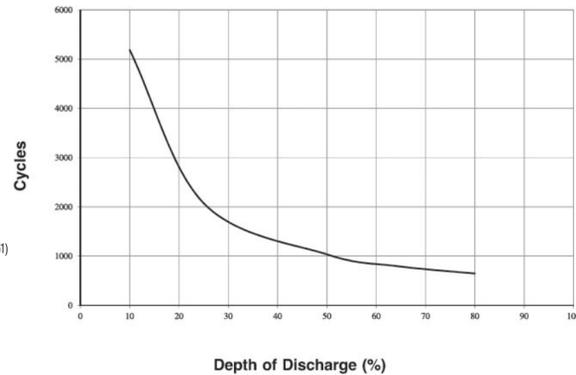
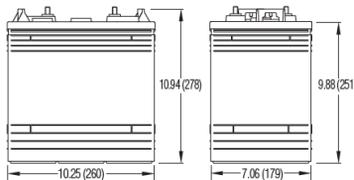
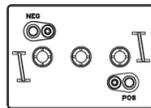
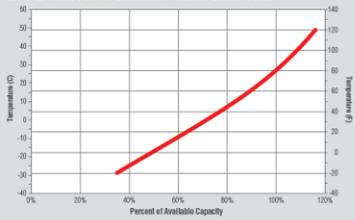
205 Ampere

## Dimensiones

| L     | A       | H       |
|-------|---------|---------|
| 26 cm | 17.9 cm | 27.8 cm |



AVAILABLE CAPACITY AT APPLICATION OPERATING TEMPERATURE



- 100% Americana
- Ciclo Profundo
- Doble polo reforzado

La Bateria Alternativa Light le dará todo el poder que necesitas con la confiabilidad y calidad que mereces.

## La Mejor Bateria

La Bateria Alternativa Light esta concebida para ofrecer la mayor durabilidad y rendimiento.

# Batería Alterna Light



## Modelo

Alterna Light 190 Ah

## Peso

49.60 Libras(22.49 Kilogramos)

## Voltaje

6 Voltios

## Amperaje

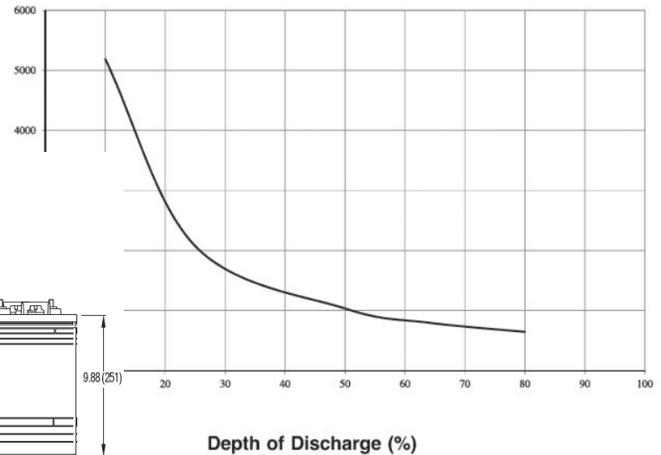
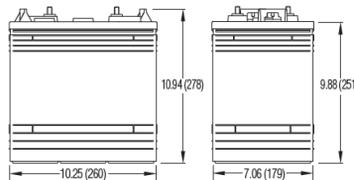
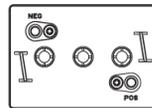
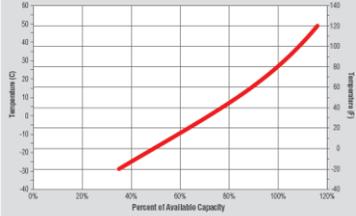
190 Ampere

## Dimensiones

| L     | A       | H       |
|-------|---------|---------|
| 26 cm | 17.9 cm | 27.8 cm |



### AVAILABLE CAPACITY AT APPLICATION OPERATING TEMPERATURE



- 100% Americana
- Ciclo Profundo

La batería Alterna Light le dará todo el poder que necesitas con la confiabilidad y calidad que mereces.

*La Mejor Batería*

La Batería Alterna Light esta concebida para ofrecer la mayor durabilidad y rendimiento.

# Batería Gelatina



La variedad más grande de baterías de GEL Y AGM

| No | MODELO             | TIPO       | AMPERAJE VOLTAJE      |
|----|--------------------|------------|-----------------------|
| 1  | SEHT100-12         | GEL        | 100 Ampere 12 voltios |
| 2  | SEHT200-12         | GEL        | 200 Ampere 12 voltios |
| 3  | SEHT250-12         | GEL        | 250 Ampere 12 voltios |
| 4  | SEHT300-12         | GEL        | 300 Ampere 12 voltios |
| 5  | SEHT210-6          | GEL        | 210 Ampere 6 voltios  |
| 6  | SEHT225-6          | GEL        | 225 Ampere 6 voltios  |
| 7  | SEHT420-6          | GEL        | 420 Ampere 6 voltios  |
| 8  | SEFTA200-12        | GEL        | 200 Ampere 12 voltios |
| 9  | SEHCL100-12        | GEL CARBON | 100 Ampere 12 voltios |
| 10 | SEHCL200-12        | GEL CARBON | 200 Ampere 12 voltios |
| 11 | SEHCL250-12        | GEL CARBON | 250 Ampere 12 voltios |
| 12 | SEHCL225-6         | GEL CARBON | 225 Ampere 6 voltios  |
| 13 | SEHCL400-6         | GEL CARBON | 400 Ampere 6 voltios  |
| 14 | OPZV 2 VDC 1000 AH | GEL OPZV   | 1000 Ampere 2 voltios |
| 15 | SETBC200-12        | GEL OPZV   | 200 Ampere 12 voltios |
| 16 | SE4-6              | AGM        | 4 Ampere 6 voltios    |
| 17 | SE5-6              | AGM        | 5 Ampere 6 voltios    |
| 18 | SE7-6              | AGM        | 7 Ampere 6 voltios    |
| 19 | SE5-12             | AGM        | 5 Ampere 12 voltios   |
| 20 | SE7-12             | AGM        | 7 Ampere 12 voltios   |
| 21 | SE9-12             | AGM        | 9 Ampere 12 voltios   |
| 22 | SE12-12            | AGM        | 12 Ampere 12 voltios  |
| 23 | SE18-12            | AGM        | 18 Ampere 12 voltios  |
| 24 | SE24-12            | AGM        | 24 Ampere 12 voltios  |
| 25 | SE26-12            | AGM        | 26 Ampere 12 voltios  |
| 26 | SE35-12            | AGM        | 35 Ampere 12 voltios  |
| 27 | SE40-12            | AGM        | 40 Ampere 12 voltios  |
| 28 | SE45-12            | AGM        | 45 Ampere 12 voltios  |
| 29 | SE55-12            | AGM        | 55 Ampere 12 voltios  |



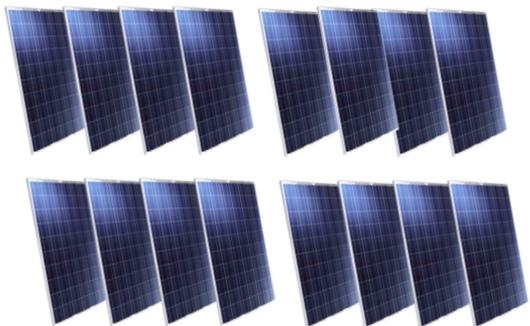
Para más detalles solicite su catálogo de baterías litio, Gel y AGM.

La Batería S.E. Green le dará todo el poder que necesitas con la confiabilidad y calidad que mereces.

- Libre de mantenimiento
- Ciclo Profundo
- Alto rendimiento
- Ideal para sistemas solares, inversores, telecomunicaciones, Sistemas de emergencia.

*La Mejor Batería*

# Energía Solar



Paneles Solares



Equipos y aparatos del hogar



Inversor Phase II HYBRID HV



Red Eléctrica



- Sistema aislados de la red (Off Grid)
- Sistema de inyección a red (Grid Tie)
- Sistemas Híbrido
- Bombeo Solar
- Controladores de carga MPPT y PWM
- Paneles Solares
- Sistema de respaldo con baterías.



# UPS True Online



## Modelo: Phase II



**Modelos disponibles desde 1.0KW, 3.0KW para 120 VAC y 6.0KW para 220 VAC**

Un **UPS True Online de Doble Conversión** es un sistema de alimentación ininterrumpida diseñado para proporcionar energía limpia y estable en todo momento. Funciona convirtiendo la corriente alterna (AC) en corriente continua (DC) y luego nuevamente en AC, asegurando un suministro constante y sin interrupciones, incluso ante fluctuaciones o fallas en la red eléctrica.

### **Ventajas:**

- ✓ **Protección total:** Filtra variaciones de voltaje, picos y ruidos eléctricos, protegiendo equipos sensibles.
- ✓ **Suministro ininterrumpido:** No hay tiempo de transferencia en caso de fallo eléctrico.
- ✓ **Energía estable y de calidad:** Corrige problemas como sobrevoltajes, subtensiones y armónicos.
- ✓ **Ideal para cargas críticas:** Perfecto para servidores, centros de datos, hospitales y equipos industriales.

Este tipo de UPS garantiza el máximo nivel de protección para tus dispositivos, asegurando un rendimiento óptimo y continuidad operativa.

# UPS True Online Phase II



Modelo 1.0KW



|   |  |
|---|--|
| VOLTAJE ENTRADA AC                        | 120 VAC MIN 55 VAC@50% de carga, 88 VAC@100% de carga – MAX 150VAC |
| VOLTAJE SALIDA AC                         | 100/110/115/120 VAC AJUSTABLE                                      |
| TIPO DE ONDA                              | SENOIDAL UPS ONLINE DOBLE CONVERSION                               |
| BATERIAS INTERNAS                         | 24VDC: 2 BATERIAS 12VDC 7 AH INCLUIDAS                             |
| TIPO DE TECNOLOGIA                        | ALTA FRECUENCIA  |
| TIPO DE TRANSFERENCIA                     | LINEA A BATERIA 0 MS INVERSOR A BYPASS < 4MS                       |
| FRECUENCIA                                | 60 HZ AJUSTABLE  |
| CARGADOR                                  | CARGADOR AUTOMATICO INTELIGENTE                                    |
| DIMENSIONES UPS LARGO X ANCHO X ALTO (CM) | 39 X 14.5 X 21 CM  |
| DIMENSIONES EMPAQUE LARGO X ANCHO X ALTO  | 48.3 X 22.7 X 31.8 CM  |
| PESO UPS                                  | 46.64 LB (21.16 KG)<br>CON EMPAQUE 21.97KG (48.43 LB)              |

Las especificaciones técnicas pueden variar sin previo aviso.

## CARACTERISTICAS:

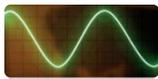
- Pantalla digital multifunción con indicadores de estado
- Cargador inteligente ajustable
- Online Doble conversion
- Regulación de voltaje estable
- Protección de alto y bajo voltaje
- Protección de corto circuito en la salida
- Protección contra sobre carga
- Protección contra sobre temperatura

Para mas detalles técnicos verificar la ficha técnica detallada.

# UPS True Online Phase II



Modelo 3.0KW



|  |  |
|--|--|
| VOLTAJE ENTRADA AC                           | 120 VAC MIN 55 VAC@50% de carga, 88 VAC@100% de carga – MAX 150VAC |
| VOLTAJE SALIDA AC                            | 100/110/115/120 VAC AJUSTABLE                                      |
| TIPO DE ONDA                                 | SENOIDAL UPS ONLINE DOBLE CONVERSION                               |
| BATERIAS INTERNAS                            | 72VDC: 6 BATERIAS 12VDC 7 AH INCLUIDAS                             |
| TIPO DE TECNOLOGIA                           | ALTA FRECUENCIA  |
| TIPO DE TRANSFERENCIA                        | LINEA A BATERIA 0 MS INVERSOR A BYPASS < 4MS                       |
| FRECUENCIA                                   | 60 HZ AJUSTABLE  |
| CARGADOR                                     | CARGADOR AUTOMATICO INTELIGENTE                                    |
| DIMENSIONES UPS<br>LARGO X ANCHO X ALTO (CM) | 45 X 19 X 34 CM  |
| DIMENSIONES EMPAQUE<br>LARGO X ANCHO X ALTO  | 59.7 X 33.5 X 48.3 CM  |
| PESO   | 49.73 LB (22.56 KG)<br>CON EMPAQUE 23.69KG (52.22 LB)              |

Las especificaciones técnicas pueden variar sin previo aviso.

## CARACTERISTICAS:

- Pantalla digital multifunción con indicadores de estado
- Cargador inteligente ajustable
- Online Doble conversion
- Regulación de voltaje estable
- Protección de alto y bajo voltaje
- Protección de corto circuito en la salida
- Protección contra sobre carga
- Protección contra sobre temperatura

Para mas detalles técnicos verificar la ficha técnica detallada.

# UPS True Online Phase II



Modelo 6.0KW



|  |  |
|--|--|
| VOLTAJE ENTRADA AC                           | 220 VAC MIN 110 VAC@50% de carga, 176 VAC@100% de carga – MAX 300VAC |
| VOLTAJE SALIDA AC                            | 208/220/230/240 VAC AJUSTABLE  |
| TIPO DE ONDA                                 | SENOIDAL UPS ONLINE DOBLE CONVERSION                                 |
| BATERIAS INTERNAS                            | 144 VDC: 12 BATERIAS 12VDC 7 AH INCLUIDAS                            |
| TIPO DE TECNOLOGIA                           | ALTA FRECUENCIA  |
| TIPO DE TRANSFERENCIA                        | LINEA A BATERIA 0 MS INVERSOR A BYPASS 0 MS                          |
| FRECUENCIA                                   | 60 HZ AJUSTABLE  |
| CARGADOR                                     | CARGADOR AUTOMATICO INTELIGENTE                                      |
| DIMENSIONES UPS<br>LARGO X ANCHO X ALTO (CM) | 36 X 19 X 73 CM  |
| DIMENSIONES EMPAQUE<br>LARGO X ANCHO X ALTO  | 46 X 29 X 83 CM  |
| PESO   | CON EMPAQUE 41.64KG (91.79 LB)                                       |

Las especificaciones técnicas pueden variar sin previo aviso.

## CARACTERISTICAS:

- Pantalla digital multifunción con indicadores de estado
- Cargador inteligente ajustable
- Online Doble conversion
- Regulación de voltaje estable
- Protección de alto y bajo voltaje
- Protección de corto circuito en la salida
- Protección contra sobre carga
- Protección contra sobre temperatura

Para mas detalles técnicos verificar la ficha técnica detallada.

# Aire Acondicionado

ZERO



Optional Accessories

Z-PRO

- Gold Fin
- Emergency Using
- High Density Filter
- Mute Operation
- Refrigerant Leakage Detect
- High-Efficiency Fan Blades
- Smart Control
- 65Hz within 6s
- Fire-proof Electric Box
- Wide-range Voltage Operation

UL US LISTED

AIRI CERTIFIED™  
www.airidirectory.org  
Industry Small AC  
with Efficiency 21/24/30  
Certification applies only when the complete system is used with AIRI.

Full DC Inverter

20+ SEER

Modelos disponibles: 12000 BTU, 18000 BTU Eficiencia 21 y 24000 BTU Eficiencia 20

El Aire Acondicionado Inverter Zero con eficiencia SEER 21 ofrece un sistema de climatización de alto rendimiento que ajusta automáticamente la velocidad del compresor para mantener una temperatura estable con un menor consumo de energía. Su tecnología **Inverter** optimiza el funcionamiento del equipo, reduciendo picos de arranque y mejorando la eficiencia energética.

## Ventajas:

- ✓ **Ahorro energético:** Consume hasta un 60% menos electricidad en comparación con sistemas convencionales.
- ✓ **Mayor confort:** Mantiene una temperatura constante sin fluctuaciones bruscas.
- ✓ **Funcionamiento silencioso:** Reduce el ruido del compresor, ideal para ambientes tranquilos.
- ✓ **Durabilidad y rendimiento:** Menos desgaste del compresor, prolongando la vida útil del equipo.
- ✓ **Amigable con el medio ambiente:** Menos emisiones de CO<sub>2</sub> gracias a su eficiencia energética.

Un equipo ideal para quienes buscan **confort, eficiencia y ahorro** en el consumo eléctrico.

# Aire Acond. Inverter



12000 BTU



|  |  |
|--|--|
| VOLTAJE ENTRADA AC   | 220 VAC                                      |
| CAPACIDAD  | 12000 BTU                                    |
| EFICIENCIA SEER  | 21   |
| TIPO DE TECNOLOGIA   | INVERTER BAJO CONSUMO                        |
| MODO DE USO  | AUTO, ECO, COOL, DRY, HEAT, FAN, TURBO, GEAR |
| KIT MATERIALES BÁSICOS PARA INSTALACION                              | INCLUIDOS                                    |
| DIMENSIONES Y PESO CONSOLA<br>LARGO X ANCHO X ALTO (CM)              | 80.2 X 20 X 29.5 CM PESO 18.95 LB (8.6KG)    |
| DIMENSIONES Y PESO CONSOLA<br>EMPAQUE<br>LARGO X ANCHO X ALTO (CM)   | 87.5 X 28.5 X 38 CM PESO 24.25 LB (11KG)     |
| DIMENSIONES Y PESO COMPRESOR<br>LARGO X ANCHO X ALTO (CM)            | 72 X 27 X 49.5 CM PESO 48.5 LB (22 KG)       |
| DIMENSIONES Y PESO COMPRESOR<br>EMPAQUE<br>LARGO X ANCHO X ALTO (CM) | 83.50 X 30 X 54 CM PESO 52.46 LB (23.8 KG)   |

Las especificaciones técnicas pueden variar sin previo aviso.

## CARACTERISTICAS:

- Diferentes modos de uso y programación.
- Rango amplio de voltaje de operación
- Operación silenciosa
- Filtros de alta densidad
- Aspas de alta eficiencia
- Protección de triple capa anticorrosión en unidad exterior e interior, circuitos internos
- Caja interna eléctrica con protección contra incendio
- Fácil instalación

Para mas detalles técnicos verificar la ficha técnica detallada.

# Aire Acond. Inverter



18000 BTU



|  |   |
|--|---|
| VOLTAJE ENTRADA AC   | 220 VAC                                       |
| CAPACIDAD  | 18000 BTU                                     |
| EFICIENCIA SEER  | 21  |
| TIPO DE TECNOLOGIA   | INVERTER BAJO CONSUMO                         |
| MODO DE USO  | AUTO, ECO, COOL, DRY, HEAT, FAN, TURBO, GEAR  |
| KIT MATERIALES BÁSICOS PARA INSTALACION                              | INCLUIDOS                                     |
| DIMENSIONES Y PESO CONSOLA<br>LARGO X ANCHO X ALTO (CM)              | 97.1 X 22.8 X 32.1 CM PESO 24.69 LB (11.2KG)  |
| DIMENSIONES Y PESO CONSOLA<br>EMPAQUE<br>LARGO X ANCHO X ALTO (CM)   | 10.45 X 30.5 X 40.5 CM PESO 31.74 LB (14.4KG) |
| DIMENSIONES Y PESO COMPRESOR<br>LARGO X ANCHO X ALTO (CM)            | 76.5 X 30.3 X 55.5 CM PESO 61.5 LB (27.9 KG)  |
| DIMENSIONES Y PESO COMPRESOR<br>EMPAQUE<br>LARGO X ANCHO X ALTO (CM) | 88.70 X 33.7 X 61 CM PESO 66.79 LB (30.3 KG)  |

Las especificaciones técnicas pueden variar sin previo aviso.

## CARACTERISTICAS:

- Diferentes modos de uso y programación.
- Rango amplio de voltaje de operación
- Operación silenciosa
- Filtros de alta densidad
- Aspas de alta eficiencia
- Protección de triple capa anticorrosión en unidad exterior e interior, circuitos internos
- Caja interna eléctrica con protección contra incendio
- Fácil instalación

Para mas detalles técnicos verificar la ficha técnica detallada.

# Aire Acond. Inverter



24000 BTU



|  |   |
|--|---|
| VOLTAJE ENTRADA AC   | 220 VAC                                       |
| CAPACIDAD  | 24000 BTU                                     |
| EFICIENCIA SEER  | 20  |
| TIPO DE TECNOLOGIA   | INVERTER BAJO CONSUMO                         |
| MODO DE USO  | AUTO, ECO, COOL, DRY, HEAT, FAN, TURBO, GEAR  |
| KIT MATERIALES BÁSICOS PARA INSTALACION                        | INCLUIDOS                                     |
| DIMENSIONES Y PESO CONSOLA LARGO X ANCHO X ALTO (CM)           | 10.82 X 23.4 X 33.7 CM PESO 29.98 LB (13.6KG) |
| DIMENSIONES Y PESO CONSOLA EMPAQUE LARGO X ANCHO X ALTO (CM)   | 11.55 X 41.5 X 31.5 CM PESO 37.69 LB (17.1KG) |
| DIMENSIONES Y PESO COMPRESOR LARGO X ANCHO X ALTO (CM)         | 80.5 X 33 X 55.4 CM PESO 67.24 LB (30.5 KG)   |
| DIMENSIONES Y PESO COMPRESOR EMPAQUE LARGO X ANCHO X ALTO (CM) | 91.50 X 37 X 61.5 CM PESO 72.97 LB (33.1 KG)  |

Las especificaciones técnicas pueden variar sin previo aviso.

## CARACTERISTICAS:

- Diferentes modos de uso y programación.
- Rango amplio de voltaje de operación
- Operación silenciosa
- Filtros de alta densidad
- Aspas de alta eficiencia
- Protección de triple capa anticorrosión en unidad exterior e interior, circuitos internos
- Caja interna eléctrica con protección contra incendio
- Fácil instalación

Para mas detalles técnicos verificar la ficha técnica detallada.



## **SUENNA ELECTRÓNICA S.R.L.**

Av. 25 de Febrero Esq. C/9, Ens. Las Américas, Santo Domingo Este,

Tel.: 809-596-4200

<http://www.suennaelectronica.com>

[info@suennaelectronica.com](mailto:info@suennaelectronica.com)

