

**ESPECIFICACION TECNICA INVERSOR PHASE II LV 1.6KW SENOIDAL**

Modelo		Phase II LV 1.6KW Sinusoidal
<b>Entrada</b>		
Potencia Nominal	1600 Watts	
Voltaje (DC)	12VDC	
Voltaje nominal (AC)	110VAC	
Rango de voltaje seleccionable	110VAC ±15% (77-135 VAC)	
Frecuencia	(50Hz/60Hz) auto sensada	
<b>Salida</b>		
Potencia	1600 Watts	
Voltaje	110VAC (±10% modo UPS)	
Frecuencia	50Hz/60Hz	
Forma de onda de entrada aceptada	Onda Senoidal (red publica o generador)	
Tiempo transferencia (AC a DC)	<8ms (typical)	
Tiempo transferencia (DC a AC)	<8ms (typical)	
Regulación voltaje de salida	10% rms	
Modo Bypass	Si	
Modo ahorro (saver)	Si	
Eficiencia	>98%	
Salida frecuencia	(50Hz/60Hz) auto sensada	
<b>Protección</b>		
Protección entrada	Circuito interruptor /breaker	
Protección de salida	Circuito interruptor /breaker	
<b>Batería</b>		
Tipo de batería	Ácido, GEL, AGM Ciclo Profundo, Litio LiFePO4	
Corriente de carga	Máxima 67A, corriente de carga recomendada 25A	
Bajo nivel de desconexión (seleccionable)	12V (10V o 10.5V) Ajustable a otros valores	
Indicador LCD de estatus	Entrada voltaje AC, Salida voltaje AC, Voltaje batería DC, Carga a la salida, Alarmas, Fallos, Nivel de carga de batería, Frecuencia de salida	
LED indicador estatus	Entrada linea AC: Verde. Inversor: Verde, Cargando:Amarillo. Alarma: Rojo	
DC batería Alta alarma y fallos	15.6V	
DC batería alta recuperación	15V	
<b>Alarma</b>		
Alarma bajo voltaje	Alarma audible 1 Beep por segundo	
Alarma sobrecarga	Alarma audible Beep continuo	
Falla	Alarma audible Beep continuo	
<b>Ambiental</b>		
Temperatura	-10-50°C	
Humedad	C 0-95%RH (no condensación)	
Ruido audible	<45dB	
<b>Físico</b>		
Peso Neto KG (Lb)	12.90 Kg (28.43 lbs)	
Peso Neto con empaque KG (Lb)	14.02 Kg (31.04 lbs)	
Dimension inversor L X W X H MM	430 X 310 X 130 MM	
Dimension empaque L X W X H MM	520 X 385 X 195 MM	

\*Especificaciones estan sujetas a cambios sin previo aviso.

**PHASE II LV 1.6 KW SENOIDAL**

**Informaciones:**
**Inversor: ON**

Tipo de Onda 100% sinusoidal lo que garantiza el óptimo funcionamiento de sus equipos.

- Protecciones contra alto y bajo voltaje, cortocircuito, sobre temperatura, alta capacidad de sobrecarga.
- Bajo consumo de energía en reposo.

**El cargador de baterías:**

- Cargador inteligente optimizado para mejor desempeño y vida útil de las baterías
- Selector digital para el tipo de baterías y ajuste personalizado
- Velocidad de carga de gran alcance hasta 67 Amp, corriente de carga ajustable porcentual.
- Tecnología PFC (Power Factor Correction), corrección del factor de potencia para el cargador lo que brinda un menor consumo de energía que las unidades convencionales.

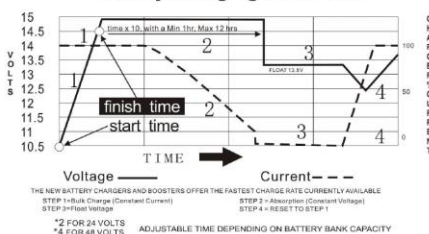
**Transferencia**

- Retardo antes de la transferencia lo que brinda una protección adicional para sus equipos.
- Transferencia de 8 ms lo que garantiza la continuidad de energía.

**Otras características**

- Pantalla LCD multifunción para monitorear en todo momento el estado del equipo, variables como el voltaje de entrada y salida AC, voltaje de las baterías, frecuencia, amperaje de carga, errores, temperatura, estado porcentual de las baterías y de la carga conectada.
- Opcional módulo Wifi para monitoreo del estatus de operación en todo momento a través de tu teléfono móvil.
- Puerto BMS para interconexión con baterías de litio.
- Alarmas /advertencias informativas, para facilitar la operación y solución de problemas.

Para más detalles técnicos visualizar manual de operación.


**Battery Charging Processes**


Este inversor posee un cargador de tres etapas:

**Etapas 1 Bulk**

Durante esta etapa el inversor carga las baterías a intensidad máxima. Esta causa un incremento del voltaje de las baterías. Cuando este voltaje alcanza el nivel ajustado de carga en bruto, el cargador pasa a la etapa de absorción.

**Etapas 2 Absorption**

Durante esta etapa la corriente de carga se va reduciendo gradualmente mientras que la tensión en la batería se mantiene constante al voltaje bruto de carga.

**Etapas 3 Float**

En esta punto la tensión de la batería se le permite disminuir hasta el punto fijado de voltaje de flotación, permitiendo así compensar la autodescarga donde se mantiene hasta que otro ciclo de carga inicie.

Este cargador tiene encendido **Soft Start (inicio suave)** es una condición que impide que la carga entre de manera brusca evitando generar factor de potencia en su consumo lo que contribuye al ahorro de energía. Este cargador tiene la capacidad de equalizar sus baterías, es decir, cada cierto tiempo manda una carga extra que hace que sus baterías no creen memoria y a la vez desprendan el sulfato adherido a las placas de las celdas lo que incrementa la vida útil de sus baterías.

Asegúrese de usar los cables adecuados en calibre para la potencia de su inversor. Así como doble tiro de calidad japonés y cable eléctrico estándar americano.

Asegúrese de conectar los cables del inversor y las baterías teniendo en cuenta sus respectiva polaridad

En las baterías asegúrese de apretar las tuercas de las baterías y el inversor con el torque correcto debido a que por ellascircula una gran cantidad de amperaje y si no está bien apretadas se derretirá provocando un daño directo en sus baterías e inversor.

Asegúrese de mantener limpio y despejado los polos de sus baterías y su inversor.

Recuerde verificar el agua de sus baterías cada mes en caso de que les falte agua completar hasta el nivel indicado. Usar sób agua destilada.

No obstruir el paso de aire alrededor del inversor.

Evitar cualquier contacto con el agua o humedad.

El personal instalador debe estar totalmente calificado para la correcta instalación y puesta en marcha del equipo.

Para más detalles e información:

Tel. 809-596-4200

Sólo whatsapp: 829-787-0067

829-963-2267

web: [www.suennaelectronica.com](http://www.suennaelectronica.com)

Email: [informacion@suenna.com](mailto:informacion@suenna.com)